

Commercial Solutions Division

# 3M™ Scotchcal™ ElectroCut™ Fluoreszierende Folie

## Serie 7725-400

### Produkt- beschreibung

3M™ Scotchcal™ ElectroCut™ Fluoreszierende Folie Serie 7725-400 zeichnen sich aus durch ihren hohen Auffälligkeitswert, besonders bei Dämmerung, Zwielflicht und sonstigen schlechten Sichtverhältnissen aus.

Diese gegossenen Folien wurden speziell für die Erzeugung von besonderen Spezialeffekten entwickelt.

Lieferbare Ausführungen	Plotterfolie		
		SC7725-404	Fluoreszierendes gelborange (ca. RAL 2005), lichtundurchlässig (opak), glänzend, permanenter Klebstoff.
		SC7725-405	Fluoreszierendes saturngelb (ca. RAL 1026), lichtundurchlässig (opak), glänzend, permanenter Klebstoff.
		SC7725-406	Fluoreszierendes grün, lichtundurchlässig (opak), glänzend, permanenter Klebstoff.
		SC7725-407	Fluoreszierendes blau (ca. RAL 5017), lichtundurchlässig (opak), glänzend, permanenter Klebstoff.
		SC7725-413	Fluoreszierendes fuchsia, lichtundurchlässig (opak), glänzend, permanenter Klebstoff.
		SC7725-414	Fluoreszierendes rotorange (ca. RAL 3026), lichtundurchlässig (opak), glänzend, permanenter Klebstoff.

### Produkt- eigenschaften

Physikalische  
Eigenschaften und  
Anwendungseigenschaften

Bei den nachstehenden Daten handelt es sich um Richtwerte im unverarbeiteten Zustand. Sollten Sie Daten für Spezifikationszwecke benötigen, wenden Sie sich bitte an Ihre 3M Niederlassung.

Material	Gegossene PVC-Folie	
Oberfläche	Glänzend	
Foliendicke	90 µm (0,09 mm)	
Klebstofftyp	Lösungsmittelbasierender Acrylatklebstoff	
Klebstoffaussehen	Weiss	
Schutzpapier	Kraftpapier	
Klebkraft	17 N/25 mm	FTM 1: Schälkraft bei 180°, Untergrund: Glas; kond.: 24 Std. bei 23°C/50% RF°
Verklebung	Nass oder trocken	
Formstabilität	< 0,3 mm	FTM 14
Verklebetemperatur (mindestens Umgebung und Untergrund)	+10°C	Flach
Temperaturbeständigkeit (nach Verklebung)	-30°C bis +80°C	Wichtiger Hinweis: Nur kurzfristig den Temperaturextremen aussetzen

Geeignete Oberflächenformen	flach
Geeignete Untergründe	Aluminium, Glas, PMMA, PC*, ABS, Lack *Vor der Anwendung kann Wärmetrocknung erforderlich sein
Wichtiger Qualitätshinweis! Serie 7725-400	Direkt nach dem Auftrag können sich trübe oder dunkle Stellen auf der Oberfläche zeigen. Dieser reversible Effekt wird durch ungleichmäßige UV-Lichtstrahlung ausgelöst und verschwindet, wenn mehr Sonnenlicht auf die Folie fällt und damit die fluoreszierenden Pigmente aktiviert werden.  Eine detaillierte Kundeninformation hierzu finden Sie unter <a href="http://www.3Mgraphics.com/de">www.3Mgraphics.com/de</a> .
Entfernen	Nach der Verklebung schwer vom Untergrund zu entfernen.  3M übernimmt keine Gewährleistung für die Geschwindigkeit oder die Leichtgängigkeit bei der Entfernung von Folien. Die entsprechende Temperatur von Umgebung und Untergrund muss eingehalten werden.

Alle vorgenannten Angaben, technische Informationen und Empfehlungen beruhen auf Laboruntersuchungen, eine Gewähr für ihre Richtigkeit und Vollständigkeit kann allerdings nicht übernommen werden.

Lagerung	Lagerungszeit	2 Jahre ab dem auf der ungeöffneten Originalverpackung genannten Datum. Innerhalb von einem Jahr nach Verarbeitung anwenden.
	Lagerbedingungen	+4 °C bis +40 °C in der Originalverpackung in einer sauberen und trockenen Umgebung mit Schutz vor direkter Sonneneinwirkung.

Die angegebene Lagerungszeit und Lagerbedingungen sind Richtwerte, abhängig von vielen externen und nicht zu kontrollierenden Faktoren, und dürfen daher nicht als Garantieaussage verstanden werden.

**Brandverhalten** Die Richtlinien in Bezug auf das Brandverhalten sind in den einzelnen Ländern unterschiedlich. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihre 3M Niederlassung vor Ort.

## Funktionsdauer

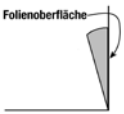
Die Funktionsdauer stellt weder eine Beschaffenheits- und/oder Haltbarkeitsgarantie noch die Zusicherung bestimmter Eigenschaften im Hinblick auf unsere Folien dar.

Nach unseren derzeitigen Erkenntnissen kann die unten angegebene maximale Funktionsdauer erwartet werden, sofern die Folien nach 3M Empfehlung fachgerecht verarbeitet und verklebt werden. Die Funktionsdauer wird unter anderem von folgenden Faktoren beeinflusst:

- Art des Untergrundes sowie dessen gründliche Vorbereitung (mit 3M™ Untergrundreiniger Surface Preparation System)
- Verklebeverfahren
- Umweltbedingungen
- Reinigungshäufigkeit und -methode

**Klimazonen** Die Funktionstüchtigkeit der Folien wird weitgehend von den Witterungsbedingungen und dem Winkel der Sonneneinstrahlung beeinflusst. Die nachstehende Tabelle gibt einen Überblick über die Produkthaltbarkeit in Abhängigkeit von der Lichteinwirkung und der geografischen Lage.

Zone 1	Nordeuropa, Italien (nördlich von Rom), Russland
Zone 2	Mittelmeerraum ohne Nordafrika, Südafrika
Zone 3	Golfregion, Afrika

**Bewitterung** Vertikal:  Bezieht sich auf einen Winkel von 90° ± 10°.

**Innen** Innen steht für eine Anwendung im Gebäudeinnern ohne direkte Sonneneinstrahlung.

<b>Vertikale Außenbewitterung</b> Fluoreszierende Farbfolien	<b>Zone 1</b> 18 Monate	<b>Zone 2</b> 12 Monate	<b>Zone 3</b> 6 Monate
---	----------------------------	----------------------------	---------------------------

## Anwendung für den Innenbereich

innen

### Zone 1

5 Jahre

### Zone 2

5 Jahre

### Zone 3

5 Jahre

3M™ Performance Garantie und 3M™ MCS™ Garantie

Das Unternehmen 3M bietet darüber hinaus für verklebte Grafiken eine zusätzliche Gewährleistung im Rahmen seines 3M™ MCS™ Garantieprogramms.

Nähere Informationen über das umfangreiche 3M Angebot an grafischen Lösungen finden Sie unter: [www.3Mgraphics.com](http://www.3Mgraphics.com)

## Anwendungsbeschränkungen

Die folgenden Anwendungen werden von 3M ausdrücklich weder empfohlen noch gewährleistet. Bitte zögern Sie jedoch nicht, uns zu kontaktieren, sodass wir Ihre Anforderungen mit Ihnen besprechen und Ihnen alternative Produkte vorschlagen können.

Applikation von Folien/Grafiken auf

- flexiblen Untergründen und Spanntüchern wie Panagraphics™
  - Material mit niederenergetischer Oberfläche oder einer niederenergetischen Beschichtung
  - auf unebenen Untergründen
  - lackierten oder unlackierten Wandbauplatten, Rigipsplatten und Tapeten
  - Edelstahl
  - Substraten, die zum Ausgasen neigen
  - Oberflächen, die nicht sauber und glatt sind
  - Oberflächen, die einen schlechten Haftgrund für Lacke bieten
- Hinweis: Bei Einsatz auf schwierigeren Untergründen empfehlen sich leichte Einschnitte zur Spannungsentlastung.

Entfernung der Grafik/Folie von Folien/Grafiken, die

- Schildern oder darunter liegenden Grafiken, die nicht beschädigt werden dürfen
- Kraftstoffen oder deren Dämpfen ausgesetzt sind

Wichtiger Hinweis!

- Die Produkte der 3M Commercial Solutions Division wurden nicht mit Blick auf Folgendes geprüft: Spezifikationen von Automobilherstellern!
- Von einer Anwendung zwischen zwei Glasscheiben wird abgeraten!
- Eine Anwendung auf nicht vertikalen Oberflächen im Außenbereich hat eine deutliche Reduzierung der Funktionsdauer zur Folge!

## Herstellung von Grafiken

Versand

Transportieren Sie die fertigen Grafiken flach aufliegend oder mit der Folienseite nach außen aufgerollt auf einer Rolle mit einem Kern von mindestens 130 mm. Auf diese Weise wird Faltenbildung des Liners oder ggf. ein Ablösen des Übertragungsklebebands verhindert.

## Hinweise zur Verarbeitung

Die Einstellung des Schneidmessers kann sich von anderen Produkten unterscheiden. Die minimale schneidbare Schriftgröße beträgt 10 mm in der Schriftart Helvetica Medium (Groß- und Kleinbuchstaben). Die Strichdicke darf nicht unter 1 mm liegen.

Schneidplotten

Die richtigen Einstellungen hängen von den jeweiligen Eigenschaften der elektronisch gesteuerten Schneideanlage ab und müssen vom Verarbeiter selbst ermittelt werden.

Schärfe der Schneideklinge

Stumpfe Klingen führen zu unregelmäßigen Schnittkanten bei der Folie.

Gewicht der Schneideklinge

Bei Idealgewicht wird das Schutzpapier der Folie leicht angekratzt. Bei zu geringem Gewicht geht die Klinge nicht vollständig durch Folie und Klebstoff durch. Bei zu hohem Gewicht wird das Schutzpapier durchtrennt. Das führt zu schnellerem Verschleiß des Schneidwerkzeugs und Unregelmäßigkeiten an der Schneidekante der Folie.

Entgittern

Überschüssige Folie muss so schnell wie möglich nach dem Schneiden entfernt werden, um zu verhindern, dass verlaufender Klebstoff Spuren hinterlässt.

Temperatur und relative Feuchtigkeit

Temperatur und relative Feuchtigkeit spielen eine untergeordnete Rolle. Allerdings sind extreme oder stark wechselhafte Bedingungen zu vermeiden.

Rollenlagerung

Lagerung und Schneiden der Folie sollte in gleichen klimatischen Bedingungen erfolgen.

Weitere Informationen

Nähere Informationen finden Sie in unserer Verarbeitungsinformation 4.1 „Schneiden, Ritzen, Stanzen und Schneidplotten“.

[>Verarbeitungsinformation 4.1 Schneiden, Ritzen, Stanzen und Schneidplotten<](#)

## Verklebung

Siehe Produktinformation „Application Tape Premasking und Prespacing Tapes“ für weitere Informationen über die Auswahl und Nutzung geeigneter Übertragungslebebander für dieses Produkt.

[>Produktinformation ATR Application Tape Premasking und Prespacing Tapes <](#)

Siehe Verarbeitungsinformation 5.1 „Verarbeitungsinformationen zum Verkleben“ für allgemeine Hinweise zur Verlegung.

[>Verarbeitungsinformation 5.1 Verarbeitungsinformationen zum Verkleben<](#)

## Reinigung und Pflege

Verwenden Sie ein für hochwertig lackierte Oberflächen geeignetes flüssiges Reinigungsmittel. Das Mittel darf keine Scheuerstoffe und keine starken Lösungsmittel enthalten und muss einen pH-Wert zwischen 3 und 11 (weder stark säurehaltig noch stark alkalisch) aufweisen.

Siehe Verarbeitungsinformation 6.5 „Folienhandhabung“ für allgemeine Hinweise zu Reinigung und Pflege.

[>Verarbeitungsinformation 6.5 Lagerung, Reinigung und Entfernung von Folien und Grafiken<](#)

## Sicherheits- hinweise

Applikation auf Glas

Glasbruch durch Wärmeausdehnung ist bei mit Folie beklebten Glasflächen möglich. Die lokalen Gegebenheiten müssen auf die Gefahr eines Glasbruchs durch ungleichmäßige Wärmeabsorption durch Sonneneinstrahlung geprüft werden. Gestyp (Isolierglas, Floatglas, VSG, ESG, Teilvorgespanntes Glas etc.), Fugenbeschaffenheit, Flexibilität des Fugenmaterials, Qualität der Kantenbearbeitung, geographische Ausrichtung und partielle Beschattung bei Sonneneinstrahlung sind bestimmende Faktoren.

Helle Designs und das Kleben auf der Außenseite ist vorzuziehen. Ein freier, unbeklebter Rahmen von 4 mm um die ganze Fensterfront kann helfen einen Teil der absorbierten Wärme abzuleiten. Der thermische Spannungsrisss tritt bei einer Temperaturdifferenz von ca. 40°C (Floatglas), ca. 130°C (ESG) bzw. ca. 110°C (TVG) auf.

Kälteste Stelle ist in der Regel unter dem Rahmen, im eingebetteten, gefugten Fensterteil. Die wärmste Stelle ist auf dunklen Stellen zu suchen.

Ein eventueller Glasbruch kann nicht vorausgesagt werden und demzufolge kann keine Gewährleistung oder Garantieanspruch geltend gemacht werden.

## Anmerkungen

Wichtige Hinweise

Diese Produktinformation enthält nur technische Informationen.

Die vorstehenden Angaben stellen unsere gegenwärtigen Erfahrungswerte dar. Es obliegt dem Besteller, vor Verwendung des Produktes selbst zu prüfen, ob es sich, auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse, für den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck eignet.

Alle Fragen einer Gewährleistung und Haftung bestimmen sich nach den jeweiligen kaufvertraglichen Regelungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen. Bei nicht bestimmungsgemäßer Verwendung und/oder bei einer nicht unseren genauen Anweisungen entsprechenden Verarbeitung ist jede Haftung der 3M Deutschland GmbH, der 3M (Schweiz) AG bzw. der 3M Österreich GmbH ausgeschlossen. Da installierte Grafiken in der Außenwerbung Alterungs- und Witterungseinflüssen ausgesetzt sind, kann es zu graduellen Veränderungen kommen, die nicht der Gewährleistung unterliegen, etwa einer Minderung des Glanzgrades, einer geringen Farbabweichung, eines geringfügigen Abhebens um Nieten oder zu geringfügigen Versprödungen in der Oberfläche.

Zusätzliche Informationen

Besuchen Sie die Website der 3M Niederlassung in Ihrem Land unter [www.3Mgraphics.com](http://www.3Mgraphics.com), um mehr zu erfahren über:

- die 3M™ MCS™ Garantie und die 3M™ Performance Garantie
- weitere Verarbeitungsinformationen
- eine vollständige Produktübersicht über Produkte im 3M Angebot

Verantwortlich für diese  
Produktinformationen

3M Deutschland GmbH | Safety & Graphics  
Laboratory  
Carl-Schurz-Str. 1 | 41453 Neuss,  
Deutschland

3M, Controltac, Scotchcal, Comply und MCS sind eingetragene  
Marken der 3M Company. Alle anderen Markenzeichen gehören  
ihrem jeweiligen Eigentümer.  
Der Einsatz von Markenzeichen und Markennamen in diesen  
Produktinformationen richtet sich nach den in den USA geltenden  
Vorgaben. Diese können sich von denen in anderen Ländern  
unterscheiden.



3M Deutschland GmbH  
Commercial Solutions Division  
Carl-Schurz-Straße 1  
D-41453 Neuss

3M Österreich GmbH  
Commercial Solutions Division  
Euro Plaza  
Kranichberggasse 4  
1120 Wien

3M (Schweiz) GmbH  
Commercial Solutions Division  
Eggstrasse 93  
8803 Rüschlikon

Änderungen vorbehalten.  
© 3M 2016. All rights reserved.