

Commercial Solutions Division

3M™ Scotchcal™ Opake Farbfolie

Serie 80

Produkt- beschreibung

3M™ Scotchcal™ Opake Farbfolie sind hochwertige gegossene Farbfolien, speziell für die Verarbeitung auf computergesteuerten Schneide-Systemen entwickelt. Sie sind in 84 Standardfarben, darunter 8 Metallic-Farben, erhältlich.

Durch ihre gute Anpassungsfähigkeit eignen sie sich gut für den Einsatz auf flachen oder leicht gewölbten Untergründen mit oder ohne Nieten. Sie sind optimal zum Zuschneiden von komplizierten Kleinstschriften oder aufwendigen Grafiken geeignet.

| | | | |
|-------------------------|--------------|------|--|
| Lieferbare Ausführungen | Plotterfolie | 80-X | X = Farbcode, lichtundurchlässig (opak), glänzend (einige matte Ausführungen), permanenter Klebstoff. Große Farbauswahl. |
|-------------------------|--------------|------|--|

Produkt- eigenschaften

Bei den nachstehenden Daten handelt es sich um Richtwerte im unverarbeiteten Zustand. Sollten Sie Daten für Spezifikationszwecke benötigen, wenden Sie sich bitte an Ihre 3M Niederlassung.

Physikalische
Eigenschaften und
Anwendungs-
eigenschaften

| | | |
|--|---|--|
| Material | Gegossene PVC-Folie | |
| Oberfläche | Glänzend und matt (siehe Produktausführungen) | |
| Foliendicke | 50 µm (0,05 mm) | |
| Klebstofftyp | Lösungsmittelbasierender Acrylatklebstoff | |
| Klebstoffaussehen | klar | |
| Schutzpapier | Glassin | |
| Klebkraft | 20N/25 mm | FTM 1: Schälfkraft bei 180°, Untergrund: Glas; kond.: 24 Std. bei 23°C/50% RF° |
| Verklebung | Nass oder trocken | |
| Formstabilität | < 0,2 mm | FTM 14 |
| Verklebetemperatur (mindestens Umgebung und Untergrund) | +8°C | Flach |
| | +10°C | Gebogen bis gewellt, mit/ohne Nieten |
| Temperaturbeständigkeit (nach Verklebung) | -40°C bis +95°C | Wichtiger Hinweis: Nur kurzfristig den Temperaturextremen aussetzen |
| Geeignete Oberflächenformen | Flach bis gebogen, auch über Nieten | |

| | |
|-----------------------|--|
| Geeignete Untergründe | Aluminium, Glas, PMMA, PC*, ABS, Lack * Vor der Anwendung kann Wärmetrocknung des Polycarbonats erforderlich sein. Befolgen Sie die Anwendungshinweise des Herstellers. |
| Entfernen | Mithilfe von Wärme und/oder chemischen Mitteln leicht vom Untergrund zu entfernen. 3M übernimmt keine Gewährleistung für die Geschwindigkeit oder die Leichtgängigkeit bei der Entfernung von Folien. Die entsprechende Temperatur von Umgebung und Untergrund muss eingehalten werden. |

Alle vorgenannten Angaben, technische Informationen und Empfehlungen beruhen auf Laboruntersuchungen, eine Gewähr für ihre Richtigkeit und Vollständigkeit kann allerdings nicht übernommen werden.

| | | |
|-----------------|------------------|---|
| Lagerung | Lagerungszeit | 3 Jahre ab dem auf der ungeöffneten Originalverpackung genannten Datum. Innerhalb von einem Jahr nach Verarbeitung anwenden, jedoch nicht später als 3 Jahre ab dem auf der Originalverpackung genannten Datum. |
| | Lagerbedingungen | +4 °C bis +40 °C in der Originalverpackung in einer sauberen und trockenen Umgebung mit Schutz vor direkter Sonneneinwirkung. |

Die angegebene Lagerungszeit und Lagerbedingungen sind Richtwerte, abhängig von vielen externen und nicht zu kontrollierenden Faktoren, und dürfen daher nicht als Garantiaussage verstanden werden.

Brandverhalten Die Richtlinien in Bezug auf das Brandverhalten sind in den einzelnen Ländern unterschiedlich. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihre 3M Niederlassung vor Ort.

Funktionsdauer

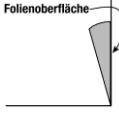
Die Funktionsdauer stellt weder eine Beschaffenheits- und/oder Haltbarkeitsgarantie noch die Zusicherung bestimmter Eigenschaften im Hinblick auf unsere Folien dar.

Nach unseren derzeitigen Erkenntnissen kann die unten angegebene maximale Funktionsdauer erwartet werden, sofern die Folien nach 3M Empfehlung fachgerecht verarbeitet und verklebt werden. Die Funktionsdauer wird unter anderem von folgenden Faktoren beeinflusst:

- Art des Untergrundes sowie dessen gründliche Vorbereitung (mit 3M™ Untergrundreiniger Surface Preparation System)
- Verklebverfahren
- Umweltbedingungen
- Reinigungshäufigkeit und -methode

Klimazonen Die Funktionstüchtigkeit der Folien wird weitgehend von den Witterungsbedingungen und dem Winkel der Sonneneinstrahlung beeinflusst. Die nachstehende Tabelle gibt einen Überblick über die Produkthaltbarkeit in Abhängigkeit von der Lichteinwirkung und der geografischen Lage.

| | |
|--------|--|
| Zone 1 | Nordeuropa, Italien (nördlich von Rom), Russland |
| Zone 2 | Mittelmeerraum ohne Nordafrika, Südafrika |
| Zone 3 | Golfregion, Afrika |

Bewitterung Vertikal:  Bezieht sich auf einen Winkel von 90° ± 10°.

Innen: Innen steht für eine Anwendung im Gebäudeinnern ohne direkte Sonneneinstrahlung

| Vertikale Außenbewitterung | Zone 1 | Zone 2 | Zone 3 |
|-----------------------------------|---------------|---------------|---------------|
| Weiß/Schwarz | 10 Jahre | 8 Jahre | 6 Jahre |
| Farben | 8 Jahre | 6 Jahre | 4 Jahre |
| Transparent | 5 Jahre | 4 Jahre | 3 Jahre |
| Metallic-Farben | 3 Jahre | 2 Jahre | 1,5 Jahre |

| Anwendung im Innenbereich | Zone 1 | Zone 2 | Zone 3 |
|----------------------------------|---------------|---------------|---------------|
| innen | 10 Jahre | 10 Jahre | 10 Jahre |

Anwendungsbeschränkungen

Die folgenden Anwendungen werden von 3M ausdrücklich weder empfohlen noch gewährleistet. Bitte zögern Sie jedoch nicht, uns zu kontaktieren, sodass wir Ihre Anforderungen mit Ihnen besprechen und Ihnen alternative Produkte vorschlagen können.

| | |
|---|--|
| Applikation von Folien/ Grafiken auf | <ul style="list-style-type: none"> - flexiblen Untergründen und Spanntüchern wie 3M™ Panagraphics™ und 3M™ Envision™ Flexible Substrate FS-1 - auf Material mit niederenergetischer Oberfläche oder einer niederenergetischen Beschichtung - auf Oberflächen, die nicht flach sind oder stärkere Wölbung aufweisen - auf lackierten oder unlackierten Holzfaserverplatten, Rigipsplatten und Tapeten - auf Edelstahl - auf Oberflächen, die nicht sauber sind und stärkere Strukturierung aufweisen. - auf Oberflächen, die einen schlechten Haftgrund für Lacke bieten |
| Entfernung der Grafik/Folie von | <ul style="list-style-type: none"> - Schildern oder darunter liegenden Grafiken, die nicht beschädigt werden dürfen |
| Folien/Grafiken, die | <ul style="list-style-type: none"> - Kraftstoffen oder deren Dämpfen ausgesetzt sind |
| Wichtiger Hinweis! | <ul style="list-style-type: none"> - Die Produkte der 3M Commercial Solutions Division wurden nicht mit Blick auf Folgendes geprüft: Spezifikationen von Automobilherstellern! - Eine Anwendung auf nicht vertikalen Oberflächen im Außenbereich hat eine deutliche Reduzierung der Funktionsdauer zur Folge! - Applizierte Folie nicht zum Thermoformen geeignet! - 3M haftet bei Nutzung dieser Folie als Fenstergrafik nicht für Glasbruch. - Um Farbabweichungen zu vermeiden, müssen alle Teile eines Farbbereichs der aufgetragenen Folie derselben Charge entstammen. - Bei Metallic-Folien hängt das Aussehen der Farbe vom Betrachtungswinkel des Produktes ab! Daher muss die Grafik so gestaltet werden, dass bei der Verlegung alle Teile der Metallic-Folie in die gleiche Richtung weisen. |

Herstellung von Grafiken

Transportieren Sie die fertigen Grafiken flach aufliegend oder mit der Folienseite nach außen aufgerollt auf einer Rolle mit einem Kern von mindestens 130 mm. Auf diese Weise wird Faltenbildung des Liners oder ggf. ein Ablösen des Übertragungs-klebebands verhindert.

Versand

Hinweise zur Verarbeitung

Schneidplotten

Die Einstellung des Schneidmessers kann sich von anderen Produkten unterscheiden. Die minimale schneidbare Schriftgröße beträgt 10 mm in der Schriftart Helvetica Medium (Groß- und Kleinbuchstaben). Die Strichdicke darf nicht unter 1 mm liegen.

Die richtigen Einstellungen hängen von den jeweiligen Eigenschaften der elektronisch gesteuerten Schneideanlage ab und müssen vom Verarbeiter selbst ermittelt werden.

Schärfe der Schneideklinge Stumpfe Klingen führen zu unregelmäßigen Schnittkanten bei der Folie.

Gewicht der Schneideklinge Bei Idealgewicht wird das Schutzpapier der Folie leicht angekratzt. Bei zu geringem Gewicht geht die Klinge nicht vollständig durch Folie und Klebstoff durch. Bei zu hohem Gewicht wird das Schutzpapier durchtrennt. Das führt zu schnellerem Verschleiß des Schneidwerkzeugs und Unregelmäßigkeiten an der Schneidekante der Folie.

Entgittern Trocknen Sie die Grafik in unaufgerolltem Zustand oder zumindest als lose gewickelte, aufrecht stehende Rolle. Um eine bessere Durchlüftung der lose gewickelten Rolle zu gewährleisten, sollte diese auf ein unterlüftetes Gitter gestellt werden.
Die Folie sollte vor der Weiterverarbeitung mindestens 24 Stunden trocknen.

Überschüssige Folie muss so schnell wie möglich nach dem Schneiden entfernt werden, um zu verhindern, dass verlaufender Klebstoff Spuren hinterlässt.

Temperatur und relative Feuchtigkeit Temperatur und relative Feuchtigkeit spielen eine untergeordnete Rolle. Allerdings sind extreme oder stark wechselhafte Bedingungen zu vermeiden.

Rollenlagerung Lagerung und Schneiden der Folie sollte in gleichen klimatischen Bedingungen erfolgen.
Nähere Informationen finden Sie in unserer Verarbeitungsinformation 4.1 „Schneiden, Ritzen, Stanzen und Schneidplatten“.

[>Verarbeitungsinformation 4.1 Schneiden, Ritzen, Stanzen und Schneidplatten<](#)

Verklebung

Der Einsatz von Übertragungsklebeband ist weder empfehlenswert noch erforderlich.

Siehe Verarbeitungsinformation 5.1 „Verarbeitungsinformationen zum Verkleben“ für allgemeine Hinweise zur Verlegung.

[>Verarbeitungsinformation 5.1 Verarbeitungsinformationen zum Verkleben<](#)

Reinigung und Pflege

Verwenden Sie ein für hochwertig lackierte Oberflächen geeignetes flüssiges Reinigungsmittel. Das Mittel darf keine Scheuerstoffe und keine starken Lösungsmittel enthalten und muss einen pH-Wert zwischen 3 und 11 (weder stark säurehaltig noch stark alkalisch) aufweisen.

Siehe Verarbeitungsinformation 6.5 „Folienhandhabung“ für allgemeine Hinweise zu Reinigung und Pflege.

[>Verarbeitungsinformation 6.5 'Lagerung, Reinigung und Entfernung von Folien und Grafiken'<](#)

Sicherheits- hinweise

Applikation auf Glas

Glasbruch durch Wärmeausdehnung ist bei mit Folie beklebten Glasflächen möglich. Die lokalen Gegebenheiten müssen auf die Gefahr eines Glasbruchs durch ungleichmäßige Wärmeabsorption durch Sonneneinstrahlung geprüft werden. Glastyp (Isoliertes Glas, Floatglas, VSG, ESG, Teilvorgespanntes Glas etc.), Fugenbeschaffenheit, Flexibilität des Fugenmaterials, Qualität der Kantenbearbeitung, geographische Ausrichtung und partielle Beschattung bei Sonneneinstrahlung sind bestimmende Faktoren.

Helle Designs und das Kleben auf der Außenseite ist vorzuziehen. Ein freier, unbelebter Rahmen von 4 mm um die ganze Fensterfront kann helfen einen Teil der absorbierten Wärme abzuleiten. Der thermische Spannungsriss tritt bei einer Temperaturdifferenz von ca. 40°C (Floatglas), ca. 130°C (ESG) bzw. ca. 110°C (TVG) auf.

Kälteste Stelle ist in der Regel unter dem Rahmen, im eingebetteten, gefugten Fensterteil. Die wärmste Stelle ist auf dunklen Stellen zu suchen.

Ein eventueller Glasbruch kann nicht vorausgesagt werden und demzufolge kann keine Gewährleistung oder Garantieanspruch geltend gemacht werden.

Anmerkungen

Wichtige Hinweise

Diese Produktinformation enthält nur technische Informationen.

Die vorstehenden Angaben stellen unsere gegenwärtigen Erfahrungswerte dar. Es obliegt dem Besteller, vor Verwendung des Produktes selbst zu prüfen, ob es sich, auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse, für den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck eignet.

Alle Fragen einer Gewährleistung und Haftung bestimmen sich nach den jeweiligen kaufvertraglichen Regelungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen. Bei nicht bestimmungsgemäßer Verwendung und/oder bei einer nicht unseren genauen Anweisungen entsprechenden Verarbeitung ist jede Haftung der 3M Deutschland GmbH, der 3M (Schweiz) GmbH bzw. der 3M Österreich GmbH ausgeschlossen.

Da installierte Grafiken in der Außenwerbung Alterungs- und Witterungseinflüssen ausgesetzt sind, kann es zu graduellen Veränderungen kommen, die nicht der Gewährleistung unterliegen, etwa einer Minderung des Glanzgrades, einer geringen Farbabweichung, eines geringfügigen Abhebens um Nieten oder zu geringfügigen Versprödungen in der Oberfläche.

Zusätzliche Informationen

☞

Besuchen Sie die Website der 3M Niederlassung in Ihrem Land unter www.3Mgraphics.com, um mehr zu erfahren über:

- weitere Verarbeitungsinformationen
- eine vollständige Produktübersicht über Produkte im 3M Angebot

Verantwortlich für diese Produktinformationen

3M Deutschland GmbH | Commercial Solutions Laboratory
Carl-Schurz-Str. 1 | 41453 Neuss, Deutschland

3M, Controltac, Envision, Scotchcal, Comply und Panagraphics sind eingetragene Marken der 3M Company. Alle anderen Markenzeichen gehören ihrem jeweiligen Eigentümer.

Der Einsatz von Markenzeichen und Markennamen in diesen Produktinformationen richtet sich nach den in den USA geltenden Vorgaben. Diese können sich von denen in anderen Ländern unterscheiden.



3M Deutschland GmbH
Commercial Solutions Division
Carl-Schurz-Straße 1
D-41453 Neuss

3M Österreich GmbH
Commercial Solutions Division
Euro Plaza
Kranichberggasse 4
1120 Wien

3M (Schweiz) GmbH
Commercial Solutions Division
Eggstrasse 91
8803 Rüschlikon

Änderungen vorbehalten.
© 3M 2022.