



Druckmaterialien

ORACAL®

ORALITE®

ORALUX®

Engineered to Perform Better™



ORAFOL Europe GmbH

ORAFOL-Standorte weltweit





Inhaltsverzeichnis

Druckmaterialien

Finden Sie die richtige Lösung für Ihre Bedürfnisse

Das ORAFOL-Produktsortiment für Druckmaterialien umfasst die Marken ORACAL®, ORALITE® und ORALUX®. Unser Verkaufsteam ist Ihnen gerne bei der Auswahl der passenden Materialien für Ihre Anwendungen behilflich. Bei der Auswahl der richtigen Materialien sollten Anwendungsmethode, Materialuntergrund, Dauer und Haltbarkeit der Anwendung einbezogen werden.

Seite	Inhaltsverzeichnis
5	ORACAL® 952 Premium Cast
5	ORACAL® 1050 High Performance Print Vinyl
5	ORACAL® 1050HT Hi-Tack High Performance Print Vinyl
5	ORACAL® 552 High Performance Print Vinyl
6	ORACAL® 1670 / 1660 Opaque Vinyl
6	ORACAL® 1668 Opaque Vinyl
6	ORACAL® 2640 / 2620 Print Vinyl
6	ORACAL® 1650 / 1630 Print Vinyl
7	ORACAL® 1640 / 1620 Print Vinyl
7	ORACAL® 1640HT Hi-Tack Print Vinyl
7	ORACAL® 1610 Print Vinyl
7	ORACAL® 1663 Floor Graphics Vinyl
8	ORACAL® 1680 Hi-Tack Rubber Vinyl
8	ORACAL® 640 / 620 Print Vinyl
8	ORACAL 640PF / 620PF Print Vinyl
9	ORACAL® 301F Print Polyester
9	ORACAL® 352 Print Polyester
9	ORACAL® 1740 / 1720 Eco Print
10	ORALITE® 5700 Engineer Grade Premium
10	ORALITE® 5500 Engineer Grade
10	ORALITE® 5600E / 5600 / 5650RA Fleet Marking Grade / Fleet Engineer Grade / Fleet Engineer Grade
11	ORALITE® 5400 Commercial Grade
11	ORALITE® 5300 Commercial Grade
11	ORALITE® 5200 Economy Grade
13	ORACAL® 7510 Fluorescent Premium Cast Vinyl
13	ORACAL® 6510 Fluorescent Cast Vinyl
13	ORALUX® 9300 Luminescent Cast
13	ORACAL® 820 Safety Vinyl
14-17	Produktübersicht – Druckmaterialien
19	Verarbeitungshinweise



“

ORAFOL bietet eine vollständige Produktpalette der Druckmaterialien an.

Premium Cast

ORACAL® 952

70 µm-Cast-PVC-Folie mit ausgezeichneter Formbeständigkeit und optimalen Verarbeitungseigenschaften. Oberfläche glänzend in den Farben Weiß und Transparent. Die Produktserie ORACAL® 952 ist permanent haftend und bietet eine starke Anfangshaftung.

High Performance Print Vinyl

ORACAL® 1050

Konzipiert wurden diese lichteichten, witterungsbeständigen und haltbaren Spezialdruckfolien für den mittel- und langfristigen Außeneinsatz von bis zu 7 Jahren. Sie werden in weiß sowohl mit matter als auch mit glänzender und in transparent mit glänzender Oberfläche angeboten. Der permanent haftende, wasserbeständige Hochleistungsacrylkleber der Serie 1050 erfüllt höchste Ansprüche. Die Folie ist speziell für Schneidplotter und hochwertigen Siebdruck geeignet.

Hi-Tack High Performance Print Vinyl

ORACAL® 1050HT

Die Hochleistungs-PVC-Folie mit dem extrem leistungsfähigen Haftklebstoff mit sehr hoher Anfangs- und Endhaftung wurde speziell für Anwendungen auf schwer zu beklebenden Oberflächen wie z.B. niedrigerenergetischen Kunststoffen (Polyethylen, Polypropylen) sowie rauen und strukturierten Untergründen entwickelt. Die höchst lichteichte und witterungsbeständige Folie ist für den mittel- und langfristigen Außeneinsatz von bis zu 7 Jahren geeignet. Sie wird in weiß mit glänzender oder matter Oberfläche angeboten.

High Performance Print Vinyl

ORACAL® 552

Die lichteichte und witterungsbeständige Serie 552 wurde speziell für die hochwertige und langlebige Fahrzeugdekoration entwickelt. Sie ist für hochwertigen Siebdruck, für Beschriftungen, Markierungen und Dekorationen mit höchsten Anforderungen an Belastbarkeit und Haltbarkeit geeignet. Diese Folie ist in weiß und transparent mit glänzender Oberfläche verfügbar. Der permanent haftende, seewasserbeständige Hochleistungsacrylatkleber erfüllt höchste Ansprüche.



Beispiel 1
ORACAL® 952 / 953



Beispiel 2
ORACAL® 1050

Opaque Vinyl

ORACAL® 1670 / 1660

Hochgefüllte weiße Spezial-PVC-Folien mit glänzender und matter Oberfläche und ausgezeichneter Opazität für kurz- und mittelfristige Markierungen, Beschriftungen und Dekorationen im Außeneinsatz, bei denen durch Überklebungen auch der Untergrund abgedeckt werden soll. Sowohl der permanent haftende Acrykleber des Types 1670 als auch der ablösbare Acrykleber des Types 1660 sichern eine hohe Anwendungsbreite dieser Spezialfolien.

Opaque Vinyl

ORACAL® 1668

Diese weiße Spezial-PVC-Folie wurde für kostengünstige Beschriftungen und Dekorationen im Außeneinsatz entwickelt. Durch ihre hohe Opazität deckt sie den Untergrund vollständig ab. ORACAL 1668 ist mit einem schwarzen, opaken Klebstoff ausgestattet. Die Folie steht mit glänzender und matter Oberfläche zur Verfügung. Sie eignet sich z.B. für Fahrzeug- und Transportmittelbeschriftungen als Basisfolie.

Print Vinyl

ORACAL® 2640 / 2620

Für großflächige Aufkleber, die insbesondere im Siebdruck hergestellt werden, wurden diese Druckfolien entwickelt. Für UV-Offsetdruck und Flexodruck sind Spezialfarben erforderlich. Sie werden in transparent und weiß sowohl mit matter als auch mit glänzender Oberfläche angeboten. Der permanent haftende Acrykleber der Serie 2640 und der ablösbare Acrykleber der Serie 2620 sichern eine hohe Anwendungsbreite dieser Spezialdruckfolien. Sie werden für kurz- und mittelfristige Markierungen, Beschriftungen und Dekorationen im Außenbereich verwendet, wo eine dicke PVC-Folie erforderlich ist.

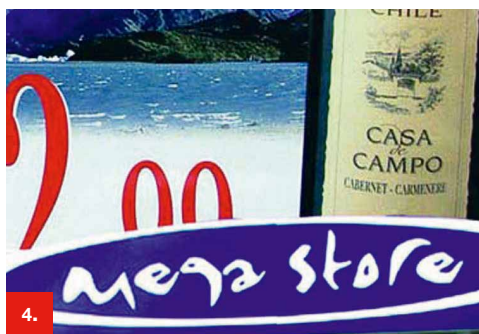
Print Vinyl

ORACAL® 1650 / 1630

Diese Serien wurden ebenfalls für den hochwertigen Sieb-, UV-Offset- und Flexodruck entwickelt. Überall dort, wo eine hohe Feuchtigkeitsbelastung der Verklebung auftritt, wird der wasserbeständige Hochleistungsacrykleber der Serie 1650 empfohlen. Wird außerdem eine rückstandsfreie Entfernung auch nach 2 Jahren Verklebungszeit gefordert, empfiehlt sich der wasserbeständige Hochleistungsacrykleber der Serie 1630. Beide Folien sind für kurz- und mittelfristige Markierungen, Beschriftungen und Dekorationen im Außenbereich geeignet.



Beispiel 3
ORACAL® 1670



Beispiel 4
ORACAL® 1650



Beispiel 5
ORACAL® 1668

Print Vinyl**ORACAL® 1640 / 1620**

Insbesondere für den hochwertigen Siebdruck wurden diese Druckfolien entwickelt. Für UV-Offsetdruck und Flexodruck sind Spezialfarben erforderlich. Die Folien stehen in transparent und weiß sowohl mit matter als auch mit glänzender Oberfläche zur Verfügung. Die Serie 1640 mit ihrem permanenten Acrykleber ist für vielfältige Anwendungen geeignet. Der ablösbare Acrykleber der Serie 1620 sichert ein leichtes und rückstandsfreies Entfernen von den meisten Oberflächen.

Hi-Tack Print Vinyl**ORACAL® 1640HT**

Diese anschmiegsame Weich-PVC-Druckfolie wurde für kurz- und mittelfristige Markierungen, Beschriftungen und Dekorationen im Außeneinsatz entwickelt. Im Inneneinsatz ist sie nahezu unbegrenzt haltbar. Das stark haftende Klebstoffsystem realisiert eine ausgezeichnete Anfangshaftung, auch auf apolaren Untergründen.

Die Folie ist in weiß und transparent mit glänzender und matter Oberfläche erhältlich und ist für Siebdruck geeignet. Für UV-Offsetdruck und Flexodruck sind Spezialfarben erforderlich.

Print Vinyl**ORACAL® 1610**

Diese Druckfolie wurde für kurzfristige Beschriftungen und Dekorationen im Außeneinsatz entwickelt. ORACAL® PRINT VINYL 1610 ist besonders für großflächige Aufkleber geeignet, die leicht und rückstandsfrei entfernt werden sollen. Sie ist in transparent und weiß mit glänzender Oberfläche erhältlich. Die Folie läßt sich problemlos entfernen selbst nach einer Verklebungszeit von zwei Jahren.

Floor Graphics Vinyl**ORACAL® 1663**

Für Fußbodenwerbung in Verbindung mit ORAGUARD® Schutzlaminat 250AS oder 255AS. Das Material hat eine ausgezeichnete Opazität, so dass Farbschattierungen des Fußbodens abgedeckt werden. Der Haftklebstoff garantiert eine rückstandsfreie Entfernbarekeit.



Beispiel 6
ORACAL® 1640



Beispiel 7
ORACAL® 1610



Beispiel 8
ORACAL® 1640HT

Hi-Tack Rubber Vinyl

ORACAL® 1680

Weißer Weich-PVC-Folie mit glänzender und matter Oberfläche. Ein stark permanent haftender Natur-Kautschuk-Haftklebstoff sichert eine ausgezeichnete Haftung auch auf polyolefinischen Oberflächen. Damit eignet sich die Folie insbesondere für die Anwendung auf rauen und apolaren Untergründen, die nur schwer zu bekleben sind sowie auf Materialien mit geringer Oberflächenspannung (z.B. PE und PP).

Print Vinyl

ORACAL® 640 / 620

Eine hohe Anwendungsvielfalt zeichnet diese bewährten Farbfolien-Serien für kurz- und mittelfristige Dekorationen und Kennzeichnungen aus. Die Serie 640 wird in 24 Farben mit glänzender und matter Oberfläche angeboten.

Die Serie 620 steht in 16 matten Farben und zusätzlich mit glänzender Oberfläche in transparent, weiß und schwarz zur Verfügung.

Serie 640 ist mit einem permanent haftenden Acrylkleber und Serie 620 mit einem ablösbaren Acrylkleber ausgestattet. Die sehr anschmiegsamen Farbfolien, die für eine Haltbarkeit im Außenbereich von bis zu 3 Jahren ausgelegt sind, sind ideal für den Siebdruck, aber auch für den UV-Offsetdruck sowie für Farbdekorationen aller Art geeignet.

Print Vinyl

ORACAL 640PF / 620PF

Diese umwelt- und gesundheitsfreundlichen Weich-PVC-Folien sind für kurz- und mittelfristige Markierungen, Beschriftungen und Dekorationen im Außeneinsatz geeignet. Im Inneneinsatz sind sie nahezu unbegrenzt haltbar. Die Folien erfüllen die Anforderungen der EU-Richtlinien 2005/84/EG (Phthalate in Spielzeug und Babyartikeln). Serie 640PF ist mit einem permanenten, Serie 620PF mit einem ablösbaren Polyacrylatkleber ausgestattet.



Beispiel 9
ORACAL® 1680



Beispiel 10
ORACAL® 620

Print Polyester

ORACAL® 301F

Diese metallisierten oder weiß glänzenden Polyesterfolien sind insbesondere für die Herstellung von hochwertigen Aufklebern, z.B. Namens- oder technischen Identifikationsschildern geeignet und sind zusätzlich in der Ausführung „Chrom“ erhältlich. Sie verfügen über eine ausgezeichnete Maßbeständigkeit und ein gutes Alterungsverhalten und eignen sich auch für die Beklebung von apolaren und strukturierten Untergründen. Die Oberfläche der Folien ist mit Drucklack ausgestattet.

Print Polyester

ORACAL® 352

Ausgezeichnete Maßbeständigkeit und gutes Alterungsverhalten zeichnen diese 0,023 mm und 0,050 mm dicken Polyesterfolien aus, die zur besseren Bedruckbarkeit im Sieb- und Offsetdruck mit einer Drucklackbeschichtung versehen sind. Der permanent haftende, wasserbeständige Acrykleber, der durch einen beidseitig PE-gestrichenen Silikonkarton geschützt wird, erfüllt höchste Anforderungen. Die Folien eignen sich zur Herstellung von hochwertigen Aufklebern, Namens- und technischen Identifikationsschildern, Zierleisten und Sicherheitsaufklebern.

Eco Print



ORACAL® 1740 / 1720

Das ECO PRINT-Programm ist für den Sieb- und Offsetdrucker eine Alternative zu PVC-Druckfolien. Die Polyolefinfolien in transparent und weiß mit glänzender Oberfläche sind zur besseren Bedruckbarkeit mit einer Drucklackbeschichtung versehen. Der permanent haftende Acrykleber der Serie 1740 und der ablösbare Acrykleber der Serie 1720 sichern eine hohe Anwendungsbreite dieser PVC-freien Spezialdruckfolien.



11.

Beispiel 11
ORACAL® 352



12.

Beispiel 12
ORACAL® 1740/1720



13.

Beispiel 13
ORACAL® 301F

Engineer Grade Premium

ORALITE® 5700

Diese witterungsbeständigen, selbstklebenden retroreflektierenden Folien mit ausgezeichneter Korrosions- und Lösungsmittelbeständigkeit wurden speziell für die Herstellung von Verkehrszeichen, Verkehrsleiteinrichtungen, Warnmarkierungen, Hinweistafeln sowie reflektierenden Schriften, Ziffern und Symbolen entwickelt, die für den langfristigen Außeneinsatz (7 Jahre) vorgesehen sind. Sie werden in den Farben weiß, gelb, orange, rot, grün, blau, braun und schwarz angeboten. Die glatte Alkydharz-Oberfläche zeichnet sich durch eine hohe Kratz- und Schlagfestigkeit sowie eine sehr gute Bedruckbarkeit aus. Rückstrahlwerte und Tagesaufsichtfarben entsprechen den internationalen Spezifikationen für reflektierende Materialien dieser Klasse.

Engineer Grade

ORALITE® 5500

Diese witterungsbeständigen, selbstklebenden retroreflektierenden Folien mit ausgezeichneter Korrosions- und Lösungsmittelbeständigkeit wurden speziell für die Herstellung von Verkehrszeichen, Verkehrsleiteinrichtungen, Warnmarkierungen, Hinweistafeln sowie reflektierenden Schriften, Ziffern und Symbolen entwickelt, die für den langfristigen Außeneinsatz (7 Jahre) vorgesehen sind. Diese Folien sind etwas dünner als das Engineer Grade Premium Material und besitzt etwas geringere Rückstrahlwerte. Sie werden in den Farben weiß, gelb, orange, rot, grün, blau, braun und schwarz angeboten. Die glatte Alkydharz-Oberfläche zeichnet sich durch eine hohe Kratz- und Schlagfestigkeit sowie eine sehr gute Bedruckbarkeit aus. Rückstrahlwerte und Tagesaufsichtfarben entsprechen den internationalen Spezifikationen für reflektierende Materialien dieser Klasse.

Fleet Marking Grade / Fleet Engineer Grade / Fleet Engineer Grade

ORALITE® 5600E / 5600 / 5650RA

ORALITE -Reflexfolien Serie 5600E und Serie 5600 wurden speziell entwickelt für die hochwertige Fahrzeugverklebung in Form von Beschriftungen, Markierungen und Dekorationen, die entsprechend ECE 104 (5600E) innerhalb von Konturmarkierungen angebracht werden können. Das Material ist digital bedruckbar. Die problemlose Verarbeitung auf Schneidplotteranlagen sowie eine gute Anpassungsfähigkeit auch in Sicken und über Nieten durch die hohe Flexibilität sind gewährleistet. Die Folien sind in je 11 Farben erhältlich, sind witterungsbeständig und besitzen eine ausgezeichnete Korrosions- und Lösungsmittelbeständigkeit. ORALITE® 5650RA ist besonders geeignet für großflächige Anwendungen. Die *RapidAir*®-Technologie erlaubt ein schnelles und einfaches Verkleben, wobei sich das Entstehen von Bläschen und Falten auf ebenen und leicht gewölbten Flächen reduziert.



14.

Beispiel 14
ORALITE® 5700



15.

Beispiel 15
ORALITE® 5500



16.

Beispiel 16
ORALITE® 5600E

Commercial Grade

ORALITE® 5400

Diese witterungsbeständigen, selbstklebenden retroreflektierenden Folien in 6 Farben besitzen eine hohe Flexibilität und eine ausgezeichnete Korrosions- und Lösungsmittelbeständigkeit. Sie wurde speziell entwickelt für die Herstellung von Leiteinrichtungen und Hinweistafeln sowie von reflektierender Werbung, die für den mittelfristigen Außeneinsatz (4 Jahre) vorgesehen sind und für die ein Mindestmaß an Retroreflexion ausreichend ist. Die Folie erlaubt eine problemlose Bedruckung mittels lösemittelbasierendem Tintenstrahldruck und Siebdruck (Siebdruckfarbe Serie 5018). Außerdem sind eine hervorragende Verarbeitung auf Schneidplotteranlagen sowie eine gute Anpassungsfähigkeit auch auf unebenen Oberflächen gewährleistet.

Commercial Grade

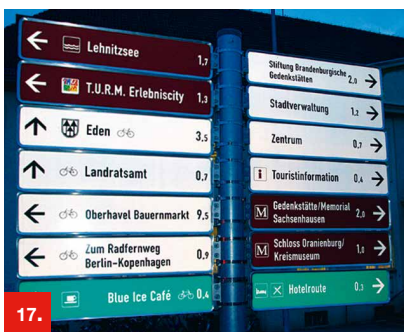
ORALITE® 5300

Diese witterungsbeständigen, selbstklebenden retroreflektierenden Folien mit ausgezeichneter Korrosions- und Lösungsmittelbeständigkeit wurden speziell für die Herstellung von Leiteinrichtungen und Hinweistafeln sowie reflektierenden Schriften, Ziffern und Symbolen entwickelt, die für den langfristigen Außeneinsatz (7 Jahre) vorgesehen sind und für die ein Mindestmaß an Retroreflexion ausreichend ist. Sie werden in den Farben weiß, gelb, orange, rot, grün und blau angeboten. Die glatte Alkydharz-Oberfläche zeichnet sich durch eine sehr gute Bedruckbarkeit aus. Die Tagesaufsichtfarben entsprechen den internationalen Spezifikationen für reflektierende Materialien dieser Klasse. Bei der Anwendung der ORALITE®-Reflexfolien Serie 5200 sind die jeweiligen nationalen Bestimmungen zu berücksichtigen.

Economy Grade

ORALITE® 5200

Die witterungsbeständigen, selbstklebenden retroreflektierenden Folien mit einer ausgezeichneten Korrosions- und Lösungsmittelbeständigkeit sind besonders für die Herstellung von Hinweistafeln sowie reflektierender Werbung entwickelt, die für den kurzfristigen Außeneinsatz (3 Jahre) vorgesehen sind und für die ein Mindestmaß an Retroreflexion ausreichend ist. Die glatte Oberfläche ist sehr gut bedruckbar. Sie sind erhältlich in den Farben weiß, gelb, orange, rot, grün und blau angeboten. Bei der Anwendung der ORALITE®-Reflexfolien Serie 5200 sind die jeweiligen nationalen Bestimmungen zu berücksichtigen.



Beispiel 17
ORALITE® 5400



Beispiel 18
ORALITE® 5300



Beispiel 19
ORALITE® 5200



“

ORAFOL liefert Spitzenleistungen weltweit, denn das Unternehmen verfügt über die neuesten Technologien sowie hervorragende Qualität und Service.

Fluorescent Premium Cast Vinyl

ORACAL® 7510

Diese gegossene fluoreszierende Tageslichtleuchtfolie garantiert hohe Auffälligkeit bei Dämmerung, Zwielight und sonstigen schlechten Lichtverhältnissen. Die Serie 7510 steht in 7 Fluoreszenzfarben zur Verfügung. Der permanent haftende, wasserbeständige Acrykleber erfüllt höchste Anforderungen. Sie ist geeignet für die Außenanwendung von bis zu 2 Jahren und wird für Gefahrensignalisationen, Fahrzeug- und Verkehrsmittelwerbung, Schilder und Beschriftungen aller Art verwendet, die eine hohe Aufmerksamkeit erregen sollen. Sehr gut geeignet für die Verarbeitung auf Schneidplotteranlagen.

Fluorescent Cast Vinyl

ORACAL® 6510

Diese gegossene fluoreszierende Tageslichtleuchtfolie, die eine hohe Auffälligkeit bei Dämmerung, Zwielight und sonstigen schlechten Lichtverhältnissen garantiert, steht in 7 Fluoreszenzfarben zur Verfügung. Sie ist für den kurzfristigen Einsatz (1 Jahr) geeignet, für Fahrzeug- und Verkehrsmittelwerbung sowie Schilder und Beschriftungen aller Art. Der permanent haftende, wasserbeständige Acrykleber erfüllt höchste Anforderungen. Für die Bedruckung wird Siebdruck empfohlen.

Luminescent Cast

ORALUX® 9300

Die dreilagige, hellgelbe cadmiumfreie Spezial-PVC-Folie mit seidenglänzender Oberfläche zeichnet sich durch eine besonders hohe Anfangsleuchtkraft unmittelbar nach Abschaltung der anregenden Lichtquelle aus. Auch bei häufiger Anregung wird die Leuchtkraft nicht geringer. Die Folie ist zur Kennzeichnung von Fluchtwegen und Gefahrenstellen im Innenbereich geeignet. Sie erfüllt die Forderungen der DIN 67 510.

Safety Vinyl

ORACAL® 820

Diese weiße gegossene Spezial-PVC-Folie mit matter Oberfläche weist eine sehr geringe Ein- und Weiterreißfestigkeit auf. Hierdurch kann die Selbstklebefolie fälschungssicher verklebt werden, da eine Entfernung nur in sehr kleinen Stücken möglich ist. Der permanent haftende Acrykleber erfüllt höchste Ansprüche. Die Folie ist z.B. für fest haftende Aufkleber mit Dokumentencharakter geeignet. Ablösung und Wiederverwendung sind ausgeschlossen. Empfohlen wird Siebdruck, Tintenstrahldruck ist möglich mit lösemittelbasierenden UV- oder Latextinten.

Zusätzlich ist die Folie ORACAL® 820G mit glänzender Oberfläche erhältlich.



Beispiel 20
ORALUX® 9300



Beispiel 21
ORACAL® 820

Produktübersicht – Druckmaterialien

Produkt	Kurztitel	Frontmaterial (ohne Klebstoff und Schutzpapier)	Abdeckmaterial	Haftklebstoff	Anzahl der Farben		Formbeständigkeit (FINAT-TM 14)
					1	2	
ORACAL® 952	Premium Cast	gegossene PVC-Folie, 0,070 mm	Beidseitig PE-beschichtetes Papier, einseitig silikonisiert, 143 g/m²	Solvent Polyacrylat, mit permanenter Endhaftung, transparent.	Weiß (glänzend) Transparent (glänzend)		kein messbarer Schrumpf in Querrichtung, in Laufrichtung max. 0,1 mm
ORACAL® 952RA			Beidseitig PE-beschichtetes RapidAir® Papier, einseitig silikonisiert, 143 g/m²		Weiß (glänzend)		
ORACAL® 1050	High Performance Vinyl	Polymer-PVC-Folie, 0,100 mm	einseitig beschichteter Silikonkarton, 135 g/m²	Solvent Polyacrylat, permanent	Weiß (glänzend / matt) Transparent (glänzend)		kein messbarer Schrumpf in Querrichtung, in Laufrichtung max. 0,2 mm
ORACAL® 1050HT	Hi-tack High Performance Print Vinyl	Polymer-PVC-Folie, 0,100 mm	beidseitig PE-beschichteter Silikonkarton, 148 g/m²	Solvent Polyacrylat, permanent, stark haftend, starke Anfangshaftung	Weiß (glänzend / matt)		kein messbarer Schrumpf in Querrichtung, in Laufrichtung max. 0,4 mm
ORACAL® 552	High Performance Vinyl	Polymer-PVC-Folie, 0,070 mm	beidseitig PE-beschichteter Silikonkarton, 148 g/m²	Solvent Polyacrylat, permanent	Weiß (glänzend) Transparent (glänzend)		kein messbarer Schrumpf in Querrichtung, in Laufrichtung max. 0,2 mm
ORACAL® 1670	Opaque Vinyl	Hochpigmentierte Spezial-PVC-Folie, 0,110 mm	einseitig beschichteter Silikonkarton, 135 g/m²	Polyacrylat, permanent	Weiß (glänzend / matt)		kein messbarer Schrumpf in Querrichtung, in Laufrichtung max. 0,4 mm
ORACAL® 1660				Polyacrylat, ablösbar			
ORACAL® 1668	Opaque Vinyl	Opake Spezial-PVC- Folie, 0,100 mm	einseitig beschichteter Silikonkarton, 135 g/m², weiß	Polyacrylat, ablösbar, schwarz opak	Weiß (glänzend / matt)		kein messbarer Schrumpf in Querrichtung, in Laufrichtung max. 0,4 mm
ORACAL® 2640	Print Vinyl	Weich-PVC-Folie, 0,200 mm	einseitig beschichteter Silikonkarton, 135 g/m²	Polyacrylat, permanent	Weiß (glänzend / matt) Transparent (glänzend / matt)		kein messbarer Schrumpf in Querrichtung, in Laufrichtung max. 0,4 mm
ORACAL® 2620				Polyacrylat, ablösbar			
ORACAL® 1650	Print Vinyl	Weich-PVC-Folie, 0,100 mm	einseitig beschichteter Silikonkarton, 135 g/m²	Solvent Polyacrylat, permanent	Weiß (glänzend) Transparent (glänzend)		kein messbarer Schrumpf in Querrichtung, in Laufrichtung max. 0,4 mm
ORACAL® 1630				Solvent Polyacrylat, ablösbar			
ORACAL® 1640	Print Vinyl	Weich-PVC-Folie, 0,100 mm	einseitig beschichteter Silikonkarton, 135 g/m²	Polyacrylat, permanent	Weiß (glänzend / matt) Transparent (glänzend / matt)		kein messbarer Schrumpf in Querrichtung, in Laufrichtung max. 0,4 mm
ORACAL® 1620				Polyacrylat, ablösbar			
ORACAL® 1640HT	Hi-tack Print Vinyl	Weich-PVC-Folie, 0,100 mm	einseitig beschichteter Silikonkarton, 135 g/m²	Polyacrylat, permanent, stark haftend, starke Anfangshaftung	Weiß (glänzend / matt) Transparent (glänzend / matt)		kein messbarer Schrumpf in Querrichtung, in Laufrichtung max. 0,4 mm
ORACAL® 1610	Print Vinyl	Weich-PVC-Folie, 0,100 mm	einseitig beschichteter Silikonkarton, 135 g/m²	Solvent Polyacrylat, ultraleicht ablösbar	Weiß (glänzend) Transparent (glänzend)		kein messbarer Schrumpf in Querrichtung, in Laufrichtung max. 0,4 mm
ORACAL® 1680	Hi-tack Rubber Vinyl	Weich-PVC-Folie, 0,100 mm	einseitig beschichteter Silikonkarton, 135 g/m²	Solvent-Kautschuk, permanent	Weiß (glänzend / matt)		kein messbarer Schrumpf in Querrichtung, in Laufrichtung max. 0,4 mm
ORACAL® 1663	Floor Graphics Vinyl	Hochpigmentierte weiße Spezial-PVC- Folie, 0,110 mm	einseitig beschichteter Silikonkarton, 135 g/m²	Solvent Polyacrylat, ablösbar, transparent	Weiß (glänzend / matt)		verklebt auf Stahl, kein messbarer Schrumpf in Querrichtung, in Laufrichtung max. 0,4 mm

1 Sonderfarben auf Anfrage

2 verklebt auf Stahl

3 verklebt auf Aluminium

4 bei vertikaler Außenbewitterung (mitteleuropäisches Normalklima)

5 auch mit Rückseitenschlitzen parallel zur Laufrichtung im Abstand von 5 cm

6 auch lieferbar mit Silikonkarton 190 g/m² (Postkartenverbund)

7 als 0,05 mm-PETP-Folie in weiß, chrom, silber gebürstet und beidseitig gold erhältlich

8 zusätzlich: schwarz, weiß und transparent mit glänzender Oberfläche

9 Durchschnittswerte

10 70 Bogen pro Karton

11 nur mit glänzender Oberfläche

Temperaturbeständigkeit	Klebkraft (FINAT-TM 1, nach 24 Stunden)	Empfohlene Druckverfahren	Reißfestigkeit (DIN EN ISO 527)		Reißdehnung (DIN EN ISO 527)		Haltbarkeit (bei fachgerechter Verarbeitung und Verklebung, unbedruckt)	Empfohlene Verklebungstemperatur	Lagerfähigkeit (bei 20° C und 50% relativer Luftfeuchte)	Standardmaße Bogen (B) und Rollen (R) in mm
			längs	quer	längs	quer				
-50° C bis +120° C, keine Veränderung	18 N/25 mm	Siebdruck, für UV-Offsetdruck und Flexodruck sind Spezialfarben notwendig	min. 19 MPa	min. 19 MPa	min. 120%	min. 120%	10 Jahre	min. +8° C	2 Jahre	R: 1000, 1260, 1400
	16 N/25 mm									
-40° C bis +90° C, keine Veränderung	20 N/ 25 mm	Empfohlen wird Siebdruck, UV-Offsetdruck und Flexodruck.	min. 19 MPa	min. 19 MPa	min. 130%	min. 150%	7 Jahre	min. +8° C	2 Jahre	R: 1000, 1260, 1400 B: 500 x 700 700 x 1000 1000 x 1400
-50° C bis +100° C, keine Veränderung	28 N/25 mm	Siebdruck, UV-Offsetdruck und Flexodruck	min. 19 MPa	min. 19 MPa	min. 130%	min. 150%	7 Jahre	min. +4° C	1 Jahr	R: 1000
-40° C bis +90° C (kurzzeitig bei +100° C), keine Veränderung	18 N/25 mm	Siebdruck, für UV-Offsetdruck und Flexo-druck sind Spezialfarben erforderlich.	min. 19 MPa	min. 19 MPa	min. 130%	min. 150%	7 Jahre	min. +8° C	2 Jahre	R: 1000, 1260, 1400 B: 500 x 700 700 x 1000 1000 x 1400
-40° C bis +80° C, keine Veränderung	16 N/25 mm	Siebdruck, Inkjetdruck mit Lösungsmittelfarben. Für UV-Offsetdruck und Flexodruck sind Spezialfarben erforderlich.	min. 19 MPa	min. 19 MPa	min. 130%	min. 150%	3 Jahre	min. +8° C	2 Jahre	R: 1000, 1260, 1400 B: 500 x 700 700 x 1000 1000 x 1400
	6 N/25 mm									
-40° C bis +80° C, keine Veränderung	6 N/25 mm	Siebdruck, für UV-Offsetdruck und Flexo-druck sind Spezialfarben erforderlich.	min. 19 MPa	min. 19 MPa	min. 130%	min. 150%	2 Jahre	min. +10° C	2 Jahre	R: 1000, 1260, 1400 B: 500 x 700 700 x 1000 1000 x 1400
-40° C bis +80° C, keine Veränderung	16 N/25 mm	Siebdruck, für UV-Offsetdruck und Flexo-druck sind Spezialfarben erforderlich.	min. 19 MPa	min. 19 MPa	min. 130%	min. 150%	3 Jahre	min. +10° C	2 Jahre	Glänzend: R: 1000, 1260, 1400 B: 500 x 700 700 x 1000 1000 x 1400 Matt: R: 1000, 1260
	6 N/25 mm									
-40° C bis +80° C, keine Veränderung	18 N/25 mm	Siebdruck, für UV-Offsetdruck und Flexo-druck sind Spezialfarben erforderlich.	min. 19 MPa	min. 19 MPa	min. 130%	min. 150%	3 Jahre	min. +8° C	2 Jahre	R: 1000, 1400 B: 500 x 700 700 x 1000 1000 x 1400
	5 N/25 mm							min. 0° C		
-40° C bis +80° C, keine Veränderung	16 N/25 mm	Siebdruck, für UV-Offsetdruck und Flexodruck sind Spezialfarben erforderlich.	min. 19 MPa	min. 19 MPa	min. 130%	min. 150%	3 Jahre	min. 0° C	2 Jahre	R: 1000, 1260, 1400 B: 500 x 700 700 x 1000 1000 x 1400
	6 N/25 mm									
-40° C bis +80° C, keine Veränderung	22 N/25 mm	Siebdruck, für UV-Offsetdruck sind Spezialfarben erforderlich.	min. 19 MPa	min. 19 MPa	min. 130%	min. 150%	3 Jahre	min. +10° C	2 Jahre	R: 1000, 1260, 1400 B: 500 x 700 700 x 1000 1000 x 1400
-40° C bis +80° C, keine Veränderung	1.5 N/25 mm	Siebdruck, für UV-Offsetdruck und Flexodruck sind Spezialfarben erforderlich.	min. 19 MPa	min. 19 MPa	min. 130%	min. 150%	3 Jahre	min. +8° C	2 Jahre	R: 1000, 1260, 1400 B: 500 x 700 700 x 1000 1000 x 1400
-40° C bis +70° C, keine Veränderung	Stainless steel: 25 N/25 mm PP: 23 N/25 mm PE: 20 N/25 mm	Siebdruck, für UV-Offsetdruck und Flexo-druck sind Spezialfarben erforderlich.	min. 19 MPa	min. 19 MPa	min. 130%	min. 150%	3 Jahre	min. +8° C	2 Jahre	R: 1000, 1260, 1400 B: 500 x 700 700 x 1000 1000 x 1400
-40° C bis +80° C, keine Veränderung	5 N/25 mm	Empfohlen wird Siebdruck. Tintenstrahlruck ist möglich mit Lösungsmittelfarben, UV- oder Latex-Tinten. Für Flexo- und UV-Offsetdruck sind Spezialfarben erforderlich.	Min. 19 MPa	Min. 19 MPa	Min. 130%	Min. 150%	3 Jahre	Min. +8° C	2 Jahre	R: 1000 (G), 1260 (G), 1370 (G/M), 1400 (G), 1520 (G).

Rollenware: Hülsen wahlweise mit 76 mm oder 152 mm Durchmesser / Bogenware: wahlweise geriest in 100 Bogen je Karton oder 2500 Bogen auf Palette / Sondermaße auf Anfrage

Grundlage für die Angaben sind unsere Kenntnisse und Erfahrungen in der Praxis. Wegen der Vielfalt möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Verwendung empfehlen wir, unsere Produkte bei speziellen Anwendungen in eigenen Versuchen zu prüfen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

Produktübersicht – Druckmaterialien

Produkt	Kurztitel	Frontmaterial (ohne Klebstoff und Schutzpapier)	Abdeckmaterial	Haftklebstoff	Anzahl der Farben		Formbeständigkeit (FINAT-TM 14)
					1	2	
ORACAL® 640	Print Vinyl	Weich-PVC-Folie, 0,080 mm	einseitig beschich- teter Silikonkarton, 135 g/m²	Polyacrylat, permanent	24 Farben (glänzend / matt)		kein messbarer Schrumpf in Querrichtung, in Laufrichtung max. 0,4 mm
ORACAL® 620					Polyacrylat, ablösbar	16 Farben (matt)	
ORACAL® 640PF	Print Vinyl	Weich-PVC-Folie, 0,080 mm, phthalatfrei	einseitig PE- beschichteter Silikonkarton, 135 g/m²	Polyacrylat, permanent	Weiß (glänzend / matt) Transparent (glänzend / matt)		kein messbarer Schrumpf in Querrichtung, in Laufrichtung max. 0,4 mm
ORACAL® 620PF					Polyacrylat, ablösbar		
ORACAL® 301F	Print Polyester	Polyesterfolie druck- lackiert, 0,050 mm	Polyesterfolie, einseitig silikonisiert, 0,100 mm	Solvent Polyacrylat, modifiziert, permanent	Weiß (glänzend) Metallisiert chrom Chrom gebürstet		kein messbarer Schrumpf in Querrichtung, in Laufrichtung max. 0,2 mm
ORACAL® 352	Print Polyester	Polyesterfolie druck- lackiert, 0,023 mm und 0,050 mm	beidseitig PE- beschichteter Silikonkarton, 160 g/m²	Solvent Polyacrylat, permanent	Transparent, chrom, mattchrom, silber gebürstet, glanzgold, weiß, beidseitig glanzgold		kein messbarer Schrumpf in Querrichtung, in Laufrichtung max. 0,1 mm
ORACAL® 1740	Eco Print	Polyolefin auf Basis PP, drucklackiert, 0,090 mm	einseitig beschich- teter Silikonkarton, 135 g/m²	Polyacrylat, permanent	Weiß (glänzend) Transparent (glänzend)		kein messbarer Schrumpf in Querrichtung, in Laufrichtung max. 0,4 mm
ORACAL® 1720					Polyacrylat, ablösbar		
ORALITE® 5700	Engineer Grade <i>Premium</i>	Alkydharz, 0,130 mm	beidseitig PE- beschichteter Silikon- karton, 145 g/m²	Solvent Polyacrylat, permanent	8 Farben		
ORALITE® 5500	Engineer Grade	Alkydharz, 0,110 mm	beidseitig PE- beschichteter Silikon- karton, 145 g/m²	Solvent Polyacrylat, permanent	8 Farben		
ORALITE® 5600E	Fleet Marking Grade	gegossene PVC- Spezialfolie, 0,090 mm - 0,140 mm	beidseitig gestrichener Silikon- karton, 145 g/m²	Solvent Polyacrylat, permanent, entfernbar mittels Wärme	11 Farben		
ORALITE® 5600	Fleet Engineer Grade	gegossene PVC- Spezialfolie, 0,110 mm - 0,140 mm	beidseitig gestrichener Silikon- karton, 145 g/m²	Solvent Polyacrylat, permanent, entfernbar mittels Wärme	11 Farben		
ORALITE® 5650RA	Fleet Engineer Grade	gegossene PVC- Spezialfolie, 0,110 mm - 0,140 mm	beidseitig gestrichener Silikon- karton, 145 g/m²	Solvent Polyacrylat, permanent mit geringer Anfangshaftung, gut repositionierbar	11 Farben		
ORALITE® 5400	Commercial Grade	gegossene PVC- Spezialfolie, 0,090 mm	beidseitig PE- beschichteter Silikon- karton, 145 g/m²	Solvent Polyacrylat, permanent	6 Farben		
ORALITE® 5300	Commercial Grade	Alkydharz, 0,095 mm	beidseitig PE- beschichteter Silikon- karton, 145 g/m²	Solvent Polyacrylat, permanent	6 Farben		
ORALITE® 5200	Economy Grade	gegossene PVC- Spezialfolie, 0,080 mm	beidseitig PE- beschichteter Silikon- karton, 145 g/m²	Solvent Polyacrylat, permanent	6 Farben		
ORACAL® 7510	Fluorescent Premium Cast	gegossene PVC-Folie, 0,150 mm	einseitig beschich- teter Silikonkarton, 137 g/m²	Solvent Polyacrylat, permanent	7 Farben glänzend		kein messbarer Schrumpf in Querrichtung, in Laufrichtung max. 0,3 mm
ORACAL® 6510	Fluorescent Cast	gegossene PVC-Folie, 0,110 mm	einseitig beschich- teter Silikonkarton, 137 g/m²	Solvent Polyacrylat, permanent	7 Farben glänzend		kein messbarer Schrumpf in Querrichtung, in Laufrichtung max. 0,3 mm
ORALUX® 9300	Luminescent Cast (9300 gem. DIN 67510)	Special PVC-Folie, 0,150 mm	beidseitig PE- beschichteter Silikon- karton, 148 g/m²	Solvent Polyacrylat, permanent	hellgelb, seidenmatt		kein messbarer Schrumpf in Querrichtung, in Laufrichtung max. 0,3 mm
ORACAL® 820	Safety Vinyl	gegossene PVC-Folie, 0,055 mm	einseitig beschich- teter Silikonkarton, 135 g/m²	Solvent Polyacrylat, permanent	Weiß (glänzend / matt)		kein messbarer Schrumpf in Querrichtung, in Laufrichtung max. 0,2 mm

1 Sonderfarben auf Anfrage

2 verklebt auf Stahl

3 verklebt auf Aluminium

4 bei vertikaler Außenbewitterung (mitteleuropäisches Normalklima)

5 auch mit Rückseitenschlitzen parallel zur Laufrichtung im Abstand von 5 cm

6 auch lieferbar mit Silikonkarton 190 g/m² (Postkartenverbund)

7 als 0,05 mm-PETP-Folie in weiß, chrom, silber gebürstet und beidseitig gold erhältlich

8 zusätzlich: schwarz, weiß und transparent mit glänzender Oberfläche

9 Durchschnittswerte

10 70 Bogen pro Karton

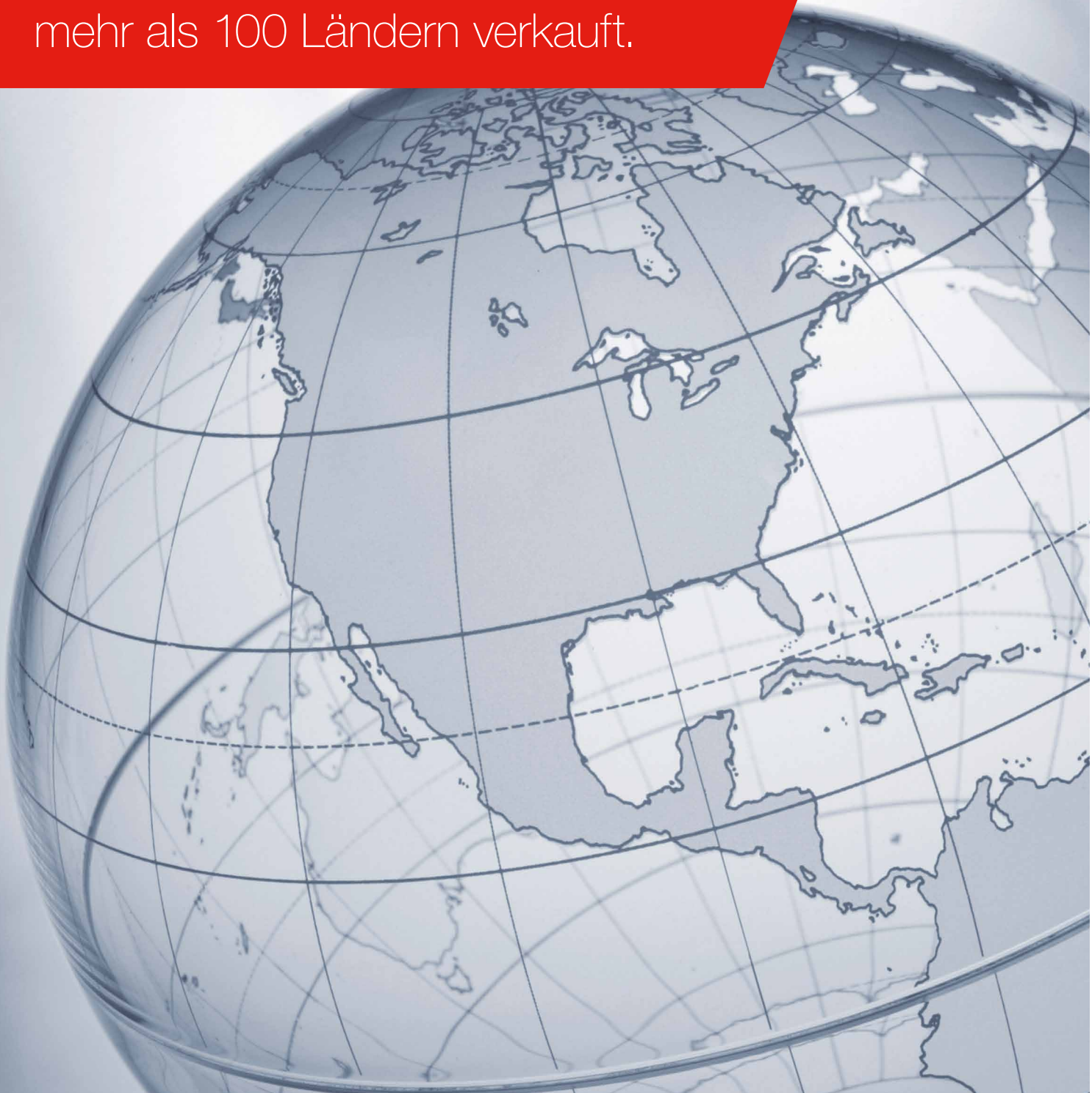
Temperaturbeständigkeit	Klebkraft (FINAT-TM 1, nach 24 Stunden)	Empfohlene Druckverfahren	Reißfestigkeit (DIN EN ISO 527)		Reißdehnung (DIN EN ISO 527)		Haltbarkeit (bei fachgerechter Verarbeitung und Verklebung, unbedruckt) 4	Empfohlene Verklebungstemperatur	Lagerfähigkeit (bei 20° C und 50% relativer Luftfeuchte)	Standardmaße Bogen (B) und Rollen (R) in mm
			längs	quer	längs	quer				
-40° C bis +80° C, keine Veränderung	16 N/25 mm	Siebdruck, für UV-Offsetdruck und Flexodruck sind Spezialfarben erforderlich.	min. 19 MPa	min. 19 MPa	min. 130%	min. 150%	3 Jahre	min. 0° C	2 Jahre	R: 1000, 1260, 1400 B: 700 x 500 700 x 1000 1000 x 1400
	6 N/25 mm									
-40° C bis +80° C, keine Veränderung	16 N/25 mm	Siebdruck, für UV-Offsetdruck und Flexodruck sind Spezialfarben erforderlich.	min. 19 MPa	min. 19 MPa	min. 130%	min. 150%	3 Jahre	min. 0° C	2 Jahre	B: 500 x 700 1000 x 700
	6 N/25 mm									
-30° C bis +110° C, keine Veränderung	25 N/25 mm	Siebdruck, UV-Offsetdruck					2 Jahre	min. +8° C	2 Jahre	R: 1000, 1260 B: 700 x 500 700 x 1000
-40° C bis +120° C, keine Veränderung	12 N/25 mm	Siebdruck, UV-Offsetdruck	min. 200 MPa	min. 260 MPa	min. 125%	min. 80%	2 Jahre, glanzgold 1 Jahr	min. +8° C	2 Jahre	R: 1000, 1260 B: 700 x 500 700 x 1000
-40° C bis +70° C, keine Veränderung	12 N/25 mm	Siebdruck, UV-Offsetdruck	min. 38 MPa	min. 38 MPa	min. 130% transp.	min. 180% transp.	2 Jahre	min. +10° C	2 Jahre	R: 1000 (1260, 1400 nur in weiß) B: 500 x 700 700 x 1000 1000 x 1400
	2 N/25 mm									
-56° C bis +82° C	15 N/25 mm (Folienriss)	Siebdruck, ORALITE® - Siebdruckfarben Serie 5018					7 Jahre	min. +10° C	2 Jahre	R: 1235, 920, 760, 610
-56° C bis +82° C	15 N/25 mm (Folienriss)	Siebdruck, ORALITE® - Siebdruckfarben Serie 5018					7 Jahre	min. +10° C	2 Jahre	R: 1235, 920, 760, 610
-50° C bis +95° C	17 N/25 mm	Siedruck, Tintenstrahldruck mit solventbasierten UV-, Latextinten	min. 10 MPa	min. 10 MPa	min. 100%	min. 100%	7 Jahre	min. +8° C	2 Jahre	R: 1235, 610
-50° C bis +95° C	17 N/25 mm	Siedruck, Tintenstrahldruck mit solventbasierten UV-, Latextinten	min. 10 MPa	min. 10 MPa	min. 100%	min. 100%	7 Jahre	min. +8° C	2 Jahre	R: 1235, 610
-50° C bis +95° C	17 N/25 mm	Siedruck, Tintenstrahldruck mit solventbasierten UV-, Latextinten	min. 10 MPa	min. 10 MPa	min. 100%	min. 100%	7 Jahre	min. +8° C	2 Jahre	R: 1235, 610
-50° C bis +82° C	15 N/25 mm (Folienriss)	solventbasierter Tintenstrahldruck, Siebdruck, ORALITE® - Siebdruckfarben Serie 5018					4 Jahre	min. +10° C	2 Jahre	R: 1235, 610
-50° C bis +82° C	15 N/25 mm (Folienriss)	Siebdruck, ORALITE® - Siebdruckfarben Serie 5018					7 Jahre	min. +10° C	2 Jahre	R: 1235, 610
-50° C bis +82° C	15 N/25 mm (Folienriss)	solventbasierter Tintenstrahldruck, Siebdruck, ORALITE® - Siebdruckfarben Serie 5018					3 Jahre	min. +10° C	2 Jahre	R: 1235, 610
-40° C bis +110° C, keine Veränderung	18 N/25 mm	Siebdruck	min. 15 MPa	min. 15 MPa	min. 120%	min. 120%	2 Jahre fl. gelb 3 Jahre	min. +8° C	2 Jahre	R: 1000, 1260 B: 700 x 500 700 x 1000 1400 x 1000 ¹⁰
-40° C bis +105° C, keine Veränderung	16 N/25 mm	Siebdruck	min. 13 MPa	min. 13 MPa	min. 100%	min. 100%	1 Jahr fl. gelb 2 Jahre	min. +8° C	2 Jahre	R: 1000, 1260 B: 700 x 500 700 x 1000 1400 x 1000 ¹⁰
-40° C bis +100° C, keine Veränderung	18 N/25 mm	Siebdruck	min. 12 MPa	min. 10 MPa	min. 100%	min. 100%	5 Jahre (im Innenbereich)	min. +8° C	2 Jahre	R: 1000, 1260 B: 700 x 500
-40° C bis +90° C, keine Veränderung	Klebkraft ist höher als Reißfestigkeit der Folie, Material bricht sofort beim Abzug	Siedruck, Tintenstrahldruck mit solventbasierten UV-, Latextinten; glänzende Oberfläche; digitaler Thermotransferdruck	min. 14 MPa	min. 14 MPa	min. 4%	min. 4%	5 Jahre	min. +10° C	2 Jahre	R: 1000, 1400 B: 700 x 500 700 x 1000 1000 x 1400

Rollenware: Hülsen wahlweise mit 76 mm oder 152 mm Durchmesser / Bogenware: wahlweise geriest in 100 Bogen je Karton oder 2500 Bogen auf Palette / Sondermaße auf Anfrage

Grundlage für die Angaben sind unsere Kenntnisse und Erfahrungen in der Praxis. Wegen der Vielfalt möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Verwendung empfehlen wir, unsere Produkte bei speziellen Anwendungen in eigenen Versuchen zu prüfen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

“

ORAFOL Produkte werden weltweit in mehr als 100 Ländern verkauft.



Verarbeitungshinweise

1. Vorbemerkung

Im folgenden werden allgemeine Hinweise für die Verarbeitung von ORAFOL®-Druckfolien aufgeführt.

Soll eine Verklebung auf einem Fahrzeug erfolgen, beachten Sie bitte auch die Ausführungen in den Verarbeitungshinweisen zur Folienverklebung auf Fahrzeugen.

2. Lagerung

Die ORACAL® Druckfolien sind als Rollenware grundsätzlich hängend oder hochkant auf den mitgelieferten Rollenstützen stehend, als Bogenware in Flachregalen oder auf Paletten in der Originalverpackung in kühlen, trockenen und sonnengeschützten Räumen zu lagern. Vor der Verarbeitung sollten die Selbstklebefolien den Luftfeuchtigkeits- und Temperaturbedingungen der Verarbeitungsräume angepasst werden. Ideal ist hier ein Raumklima von 40% bis 50% relativer Feuchte bei +18° C bis +22° C. Die nachfolgend aufgeführte Tabelle zeigt Richtwerte für die Anpassungszeit in Abhängigkeit von der Stapelhöhe der Bögen und dem Temperaturunterschied zwischen Bogen und Verarbeitungsraum.

Anzahl der Bogen pro Stapel	Temperaturunterschied zwischen Bogen und Verarbeitungsraum		
	± 5° C	± 10° C	± 15° C
250	3 h	6 h	10 h
1500	4 h	9 h	15 h

3. Schneiden

Die ORACAL® Druckfolien bitte nur mit einem sauberen und scharfen Messer schneiden. Ein sauberes Messer verhindert, dass sich Klebstoffrückstände aufbauen, die sich dann auf den Bogenkanten ablegen könnten. Beim Schneiden sollte durch den Pressbalken so wenig Druck wie möglich eingesetzt werden.

4. Drucken

Es sollten grundsätzlich nur Farbsysteme eingesetzt werden, die der Farbenhersteller auch für das entsprechende Selbstklebematerial empfiehlt. Bei Mehrfarbendruckern ist unbedingt darauf zu achten, dass jede Farbschicht vollständig durchgetrocknet ist.

Die Dimensionsstabilität eines Bogens steht in direkter Beziehung zum passergenaun Druck. Durch die Tunnel Trocknung wird der Feuchtigkeitsgehalt des Abdeckpapiers verändert, und die Dimensionsstabilität der Folie selbst kann beeinflusst werden. Zur Erzielung eines passergenaun Mehrfarbendruckbildes empfiehlt es sich, das Selbstklebematerial vor dem Druck einmal durch die Druckmaschine und den Trockentunnel laufen zu lassen. Randwelligkeit oder Tellern des Selbstklebematerials ist immer auf zu trockene oder zu feuchte Bedingungen in den Verarbeitungsräumen zurückzuführen.

Während des Tages und bei Nacht sollte auf gleichbleibende Umgebungsbedingungen geachtet werden. Eine starke Abkühlung fördert die Randwelligkeit. Soll der Druck durch eine abschließende Klarlackierung (Flüssiglaminat) geschützt werden, muß beachtet werden, daß noch enthaltene Lösungsmittel das Material verspröden und daß sich durch das Zusammenziehen während

des Trocknungsprozesses die Kanten vom Liner oder vom Substrat lösen können. Aus diesem Grund sollte die Kompatibilität von Medium und Laminat vor dem Verkleben getestet werden.

5. Verklebung

Die zu beklebende Fläche muss sauber, trocken und frei von Öl oder Fett, Trennmittel, Silikon und anderen Verunreinigungen sein. Lösungsmittelreste infolge unsachgemäßer Reinigung oder eine zu frische Lackierung führen zur Bildung von Gasblasen zwischen Folie und Untergrund. Deshalb sollten auch ofengetrocknete und eingebrannte Lacke nicht vor Ablauf von drei Wochen beklebt werden. Wenn bei Nassverklebung auf durchsichtigen Untergründen ein vorübergehendes Weißanlaufen nicht erwünscht ist, empfehlen wir Druckfolien, die mit Solvent Polyacrylat-Haftklebstoffen ausgestattet sind.

Für die Verklebung auf Fahrzeugen gelten zusätzlich die Verarbeitungshinweise für die Folienverklebung auf Fahrzeugen. Bei der Verklebung auf Fahrzeugscheiben sind die Ausführungen in den Verarbeitungshinweisen „Folienverklebung auf Fahrzeugen“ sowie der jeweiligen Bauartgenehmigung der eingesetzten Folie(n) zu beachten.

Achtung:

Wenn Isolierglasscheiben ganz oder teilweise beklebt oder hinterlegt werden, kann es bei Temperaturschwankungen zu Glasschäden durch thermische Spannungen kommen.

6. Entfernbarkeit

Bitte beachten Sie die entsprechenden Ausführungen in den Verarbeitungshinweisen für Plottermedien.

Grundlage für diese Verarbeitungshinweise sind unsere Kenntnisse und Erfahrungen. Es werden nicht alle für eine Verklebung zu beachtenden Aspekte erläutert. Das fachspezifische Wissen und Können eines Werbetechnikers bzw. Verklebers wird vorausgesetzt. Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung, Verklebung und Verwendung empfehlen wir, unsere Produkte bei speziellen Anwendungen in eigenen Versuchen zu prüfen. Die Übernahme einer Garantie für das Vorhandensein bestimmter Eigenschaften kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

Druckmaterialien
Engineered to Perform Better™



ORAFOL Europe GmbH

Orafolstraße 1, D-16515 Oranienburg, Deutschland
Tel: +49 (0)3301 864-0 · Fax: +49 (0)3301 864-100
graphic.innovations@orafol.de · www.orafol.de

