

 Roland®

Desktop Sign Maker

CAMM-1SERVO

GX-24



*Qualitative Schilderproduktion
auf ihrem Schreibtisch*

Schildererstellung war niemals einfacher

Mit der CAMM-1 GX-24 Vinyl-Schneidemaschine können Sie herausstechende Schilder für ihren Betrieb in Minuten erstellen. Die GX-24 beinhaltet eine Menge von erweiterten Funktionen die sie sowohl leistungsstark machen und zudem auch einfach zu bedienen sind. Sogar Anfänger können in kürzester Zeit mit ihr arbeiten.



■ Ein Gerät für eine Vielzahl von Anwendungen

Rolands CAMM-1 Vinyl-Schneidemaschinen werden weltweit als die kosteneffektivsten und verlässlichsten Werkzeuge in der Branche, zur Produktion von Bannern, Fahrzeuggrafiken, Laden-Displays, PoP-Materialien, Informationsschilder, Displays mit Hintergrundbeleuchtung (Backlit Displays), geflockten Hitzetransfers und fast jeder anderen Vinyl-Schneideanwendung, angesehen. Angetrieben von einem digital kontrollierten Servomotor für Geschwindigkeit, Präzision und Verlässlichkeit, ist die Roland CAMM-1-Technologie heute besser als je zuvor.

■ Alles in einem – Simplizität

Einfach die GX-24 über die USB-Schnittstelle mit Ihrem Computer verbinden und Sie können anfangen. Die Lösung beinhaltet alles, was Sie benötigen, inklusive einem Windows®-Treiber und der neuen CutStudio® Grafikanwendungs-Software. Eine neu gestaltete blaue LCD-Konsole ist perfekt positioniert für Ansicht und Navigation.

■ Beinhaltet Roland CutStudio Design Software

Roland CutStudio ist die perfekte Begleitung für Ihre GX-24. Zeichnen und bearbeiten Sie Kreise und Kurven. Positionieren Sie Ihren Text entlang Linien. Die Software arbeitet als Plug-in-Software für Adobe® Illustrator® 9/10/CS und CorelDRAW® 10/11/12 und ermöglicht es Ihnen Originalgrafiken mit beliebigen Design-Programmen zu erstellen. Sie importiert sogar Grafikdaten der bewährten Formate, wie beispielsweise .jpg, .bmp sowie .ai und .eps aus Adobe Illustrator Versionen 7 und 8. CutStudio akzeptiert zudem eingescannte Bilder von TWAIN 32-Scannern. CutStudio ist kompatibel mit Windows 98 SE/Me/2000/XP.





■ Etiketten und Klebe-/Abziehbilder mit Ihrem Drucker erstellen

Mit CutStudio können Sie jedes Bild, welches auf einem handelsüblichen Drucker ausgedruckt wurde, mit einem Konturschnitt ausschneiden. Verwenden Sie diese Funktion um schnell Etiketten und Klebe- sowie Abziehbilder ohne besondere Ausrüstung zu produzieren. CutStudio kann auch größere Aufträge übernehmen, indem diese gekachelt werden.

■ Weitere Features der GX-24

- Führen Sie eine Feinabstimmung der Funktionen Ihrer Schneidemaschine in Bezug auf Schneidedruck mit Gleitschutz, auch während des Schneidens, aus.
- Speichern Sie bis zu acht Einstellungen von öfter verwendeten Messer- und Medienkombinationen für einfaches Wiederholen.
- Zwei Führungssets (vorne und hinten) sichern präzise Medienausrichtung.
- Vorderkonsolen-Messerführung ermöglicht einfachen Bogenbeschnitt und Entfernung der Medien.
- Die Testschnittfunktionalität erlaubt es, den Schneidedruck vor dem Auftrag zu verifizieren.
- Eine einfach zu montierende Rollenwalze hilft bei der Sicherstellung der richtigen Medienzufuhr.
- Eine praktische Ablage an der Rückseite der GX-24 hält Klappen/Messer und Messerhalter vor.

■ Einfache Schritte um Etiketten und Klebe-/Abziehbilder mit der GX-24 und einem Farbdrucker zu erstellen



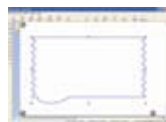
Wählen Sie die Mediengröße aus und fügen Sie Schnittmarken des CutStudio Plug-ins in Adobe Illustrator hinzu.



Platzieren Sie Ihr Design innerhalb der Schnittmarken.



Drucken Sie die Grafik und die Schnittmarken mit Ihrem Farbdrucker.



Laden Sie den Ausdruck in Ihre GX-24 und senden Sie die Schneidedaten zu Ihrer GX-24.



Die GX-24 fertigt den Konturschnitt Ihrer Grafik.



Spezifikationen		
Verfahren	Digital kontrollierter Servomotor	
Schneideverfahren	Medienvorschub-Methode	
Ladbare Medienbreite	50 bis 700 mm (2 bis 27 1/2")	
Maximale Schnittfläche	Breite: 584 mm (22 15/16") Länge: 24998 mm (984 1/8")	
Schneidmesser	Spezialmesser für die CAMM-1-Serie	
Maximale Schneidgeschwindigkeit	500 mm/Sek. (alle Richtungen)	
Schneidgeschwindigkeit	10 bis 500 mm/Sek. (alle Richtungen)	
Schneidedruck	30 bis 250 gf	
Mechanische Auflösung	0,0125 mm/Stufe (0,000492"/Stufe)	
Software-Auflösung	0,025 mm/Stufe (0,000984"/Stufe)	
Schnittgenauigkeit *1	Fehlerrate niedriger als $\pm 0,2\%$ des zurückgelegten Weges oder $\pm 0,1$ mm; je nachdem, welcher Wert größer ist	
Wiederholgenauigkeit *1*2	$\pm 0,1$ mm oder weniger	
Registergenauigkeit für Druck und Schnitt wenn gedrucktes Material zugeführt wird *1 *3	± 1 mm oder weniger für Bewegungsdistanzen (vertikal) von 210 mm oder weniger in Materialtransportrichtung und Bewegungsentfernungen von 170 mm oder weniger in horizontaler Richtung (exklusive Druckereinflüsse und/oder Materialien)	
Schnittstelle	USB-Schnittstelle (entsprechend Universal Serial Bus Spezifikation Revision 1.1), Seriell (RS-232C)	
Wiederholpeicher	800 Kbyte	
Befehlssystem	CAMM-GL III	
Stromversorgung	Geeigneter AC-Adapter Eingabe: AC 100 bis 240 V $\pm 10\%$, 50/60 Hz 1,7 A Ausgabe: DC 24 V, 2,8 A	
Stromverbrauch	Ungefähr 30 W (inklusive AC-Adapter)	
Geräuschpegel	Während des Betriebs	70 dB (A) oder weniger (entsprechend ISO 7779)
	Im Standby-Betrieb	40 dB (A) oder weniger (entsprechend ISO 7779)
Maße	855 (B) x 315 (T) x 240 (H) mm (33 11/16 (B) x 12 3/8 (T) x 9 7/16" (H))	
Gewicht	16 kg (35 lb)	
Umgebungsbedingungen	Temperatur: 5 bis 40° C (41 bis 104 F), Luftfeuchtigkeit: 35 bis 80 % (keine Kondensation)	
Lieferumfang	AC-Adapter, Stromkabel, Messer, Messerhalter, Trennmesser, Walzenbasis, Pinzette, Testmaterial, Anwendungstreifen, USB-Kabel, CD-ROM, Bedienungsanleitung	

*1 Entsprechend den Materialien und Schneidebedingungen die von Roland DG Corp spezifiziert wurden (unter Verwendung des PNS-24 Stands, wird separat verkauft)

*2 Exklusive Materialdehnung und -kontraktion. Unter der Voraussetzung dass die Medienlänge unter 3000 mm beträgt.

*3 Unter Verwendung von Roland CutStudio sowie einem Laser- oder Tintenstrahldrucker mit einer Auflösung von 720 dpi oder besser. Schließt glänzendes oder laminiertes Material aus. Exklusive Einflüsse von Druckverschiebungen und Einflüssen von Materialdehnung, -kontraktion oder -wölbung. Abhängig von der Tinte (schwarz) die vom verwendeten Drucker benutzt wird, kann eventuell keine korrekte Abstimmung erfolgen.

Umweltfreundliche POP-Serien-Bögen (Non-Chlorine Olefin-Bögen)		
Produktnummer	Größe	Beschreibung
POP-M-BK	305 mm x 10 m (12" x 32")	Mattschwarz, 1 Rolle
POP-M-WH		Mattweiß, 1 Rolle
POP-M-RD		Mattrot, 1 Rolle
POP-M-G2		Mattgrün, 1 Rolle
POP-M-YE		Mattgelb, 1 Rolle
POP-M-BL		Mattblau, 1 Rolle
AP-305		Transfer Tape, 1 Rolle

* Wenn die Oberfläche mit Schmutz oder Staub überzogen wird, mit Wasser oder neutralen Reinigungsmitteln abwischen. Verwenden Sie keine organischen Lösungsmittel oder Alkohol, die die Materialien beschädigen können.

* Diese Bögen, außer schwarz, sind transparenter als handelsübliche, erhaltliche Vinylbögen. Bevor sie diese auf andere Bögen oder dunklere Materialien aufkleben stellen Sie sicher, dass Sie mit dem endgültigen Aussehen des Auftrags zufrieden sind.

Optionaler Stand
PNS-24



Messer			
Produktnummer	Offset-Wert	Schneidemedien	Inhalt pro Packung
ZEC-U5022	0.25 mm	Handelsübliches Schildervinyl	2 Stück
ZEC-U5025	0.25 mm	Dickes, reflektierendes und fluoreszentes Vinyl sowie handelsübliches Schildervinyl	5 Stück
ZEC-U3017	0.175 mm	Handelsübliches Schildervinyl Zum Buchstabschneiden oder für komplizierte Designs	5 Stück

Messerhalter		
Produktnummer	Beschreibung	Spezifikationen
XD-CH3	Messerhalter mit Klingverlängerungsregulierung aus Kunstharz	Standard-Messerhalter für die Arbeit mit handelsüblichem Schildervinyl
XD-CH2	Messerhalter mit Klingverlängerungsregulierung aus Aluminium	Messerhalter für die Arbeit mit handelsüblichem Schildervinyl sowie dickeren Materialien. Arbeitet ebenfalls sehr gut wenn detaillierte Schnitte erforderlich sind.

Walze			
Produktnummer	Unterstützungstyp	Material	Spezifikationen
RSB-20	4-Punkt-Unterstützung	Kunstharz	Ist nützlich wenn mit Rollen-Vinyl gearbeitet wird. Kann Rollen von 300 mm (11 13/16") Breite aufnehmen. Rolle kürzer als 300 mm können nicht aufgenommen werden.

ISO 14001 und ISO 9001:2000 Zertifizierung

Roland verfolgt zwei Ziele, Umweltschutz und ständige Qualitätsverbesserung. Mit der Philosophie die Umwelt und die menschliche Gesundheit zu schützen, arbeitet Roland DG aktiv daran organische Lösungsmittel in der Produktion abzuschaftern, Makulator zu reduzieren und zu recyceln, den Stromverbrauch zu senken und recycelte Produkte zu erwerben. Roland DG strebt ständig danach die verlässlichsten Produkte zur Verfügung zu stellen.



Roland behält sich das Recht vor, Änderungen an den Spezifikationen, Materialien oder Zubehör ohne vorherige Ankündigung auszuführen. Ihre tatsächlich erreichte Leistung kann abweichen. Zur Erzielung optimaler Ausgabequalität kann regelmäßige Wartung der entscheidenden Komponenten erforderlich sein. Bitte kontaktieren Sie Ihren Roland-Händler für weitere Details. Keine Garantie oder Gewährleistung ist inbegriffen, die nicht ausdrücklich ausgewiesen wurde. Roland ist nicht haftbar für anfallende Schäden und daraus entstehende Folgeschäden, ob vorhersehbar oder nicht, die von Mängeln in solchen Produkten herrühren. Alle Warenzeichen sind das Eigentum ihrer jeweiligen Besitzer.

ROLAND DG BENEUX N.V. - Houtstraat 3 - B-2260 OEVEL (WESTERLO) - Belgium - T: +32 (0) 14 57 59 11 - F: +32 (0) 14 57 59 12 - info@rolanddg.be — ROLAND DG BENEUX N.V. Sales Office Germany - Otto-Brenner-Straße 6 - D-47877 Willich - Deutschland - T: +49 (0) 2154 8877 95 - F: +49 (0) 2154 8877 96 - info@rolanddg.de

Roland[®]

AUTHORISIERTER HÄNDLER:

www.rolanddg.de