

## Standort Oranienburg

### Erweiterung wie geplant



Trotz Wirtschaftskrise wird der Produktionsstandort der ORAFOL Europe GmbH in Oranienburg wie geplant erweitert. Bereits kurz nach Fertigstellung des neuesten Produktionskomplexes für extrudierte und Spezialfolien (siehe Foto), zu dem auch ein hoch modern ausgestattetes Technikum gehört, wird eine Hallenerweiterung dieses Produktionskomplexes vorbereitet. Spezielle Fertigungstechnologien, die bisher autark arbeiteten, können so künftig in den laufenden Fertigungsprozess integriert werden. Die Investition ist mit mehr als 8 Millionen Euro geplant. Derzeit beinhaltet die Halle einen Produktionsbereich mit einer Grundfläche von 100m x 50m und einen dreigeschössigen Kopfbau. Im Produktionsbereich sind Beschichtungsmaschinen und Spezialmaschinen für Veredelungsprozesse installiert. Im dreigeschossigen Kopfbau befinden sich zahlreiche Entwicklungs- und Prüflabore. Seit Mai 1995 produziert die ORAFOL Europe GmbH an ihrem Standort in Oranienburg und hat diesen kontinuierlich

ausgebaut, ihr Produktsortiment ständig erweitert und neue Produktionstechnologien eingeführt. Ein hervorragender Service und kurze Lieferzeiten haben oberste Priorität in der Firmenphilosophie. Die mehr als 400 Mitarbeiter arbeiten in den Divisionen Grafische Produkte, Industrieklebebandsysteme und Reflektierende Materialien. Die Produkte werden weltweit in über 90 Länder exportiert.

Auch das Tochterunternehmen von ORAFOL, ORACAL USA, führt die Erweiterung des Produktionsstandortes in Black Creek, Georgia, wie geplant fort. Die Außenarbeiten am neu erbauten Logistikzentrum sind fast beendet. Gegenwärtig werden die Aktivitäten auf den Innenausbau der neuen, mehr als 8.500m<sup>2</sup> großen Halle gerichtet. Nach Fertigstellung bietet die neue vierstöckige Halle (Erdgeschoss und 3 Halbtage) einen zusätzlichen Lagerplatz von mehr als 15.000m<sup>2</sup> für Fertigwaren und nahezu 4.700m<sup>2</sup> neue Fläche für Konfektionierung und Versand. Zeitgleich zum Aus-

bau des Logistikzentrums wird bei ORACAL USA seit April eine weitere Lösungsmittel-Haftklebstoff-Beschichtungslinie installiert. Für den Ausbau des Logistikzentrums

und der Installation der neuen Produktionsanlage wird eine Investition von mehr als 20 Millionen Dollar getätigt.

### Neuer Service: Farbpaletten für Grafikprogramme

Als zusätzlichen Service bietet die ORAFOL Europe GmbH auf ihrer Webseite die Möglichkeit, Farbpaletten für Grafikprogramme anhand der gebräuchlichsten Programme, Corel DRAW, Macromedia Freehand und Adobe Illustrator, herunterzuladen und so die Arbeit mit den ORAFOL-Folien zu simulieren. Grafikern und Agenturen wird somit ein effektives Werkzeug zur Arbeit mit unseren Folien in die Hand gegeben, welches ihre Arbeit erleichtert und Arbeitsschritte und Arbeitszeiten verkürzt. Verfügbar sind unsere hochwertigen Serien ORACAL® 951 Premium Cast,

ORACAL® 751C High Performance Cast, ORACAL® 970 Premium Wrapping Cast, ORACAL® 551 High Performance Cal sowie die transluzenten Folien ORACAL® 8500 Translucent ORACAL® 8500 Translucent Cal und ORACAL® 8800 Translucent Premium Cast, die im Auf- und Durchlicht dargestellt sind. Letztere wurde speziell für die Gestaltung hinterleuchteter Acrylglasflächen entwickelt, die thermisch verformt werden müssen. Ab Juli sind außerdem die Serien ORACAL® 651 und ORACAL® 641 abrufbar. Nähere Informationen finden Sie unter: [www.orafol.de](http://www.orafol.de)



### Auszeichnung für ORACAL USA

ORACAL USA erhielt am 16. April in Atlanta den „2009 Georgia Manufacturer of the Year“-Preis für erfolgreiche Arbeit, Umweltfreundlichkeit, aber auch für den Einsatz für Aus- und Fortbildung. ORACAL arbeitet mit lokalen Schulen, Geschäften und Grafikagenturen sowie dem Savannah Technical College zusammen.



## Neuentwicklungen

### Ausgezeichnete Haltbarkeit und Belastbarkeit bewiesen: ORACAL® 751C High Performance Cast



ORACAL® 751C High Performance Cast, die Plotterfolie, die speziell für Beschriftungen, Markierungen und Dekorationen entwickelt wurde, hat bewiesen, dass sie höchsten Anforderungen an Belastbarkeit und Haltbarkeit gerecht wird. Die Deutsche Zeppelin Reederei verklebt die Folie auf ihre Zeppeline [siehe Foto, Copyright: ZLT\_Achim Mende]. Und die Folie hält, was sie

verspricht. Die ORACAL® 751C High Performance Cast ist in 116 hochglänzenden Farben sowie in mattweiß und mattschwarz verfügbar. Sie bietet optimale Schneid- und Verarbeitungseigenschaften und lässt sich problemlos auf Schneidplotteranlagen verarbeiten. Die Folie ist besonders für die hochwertige Fahrzeug- und Verkehrsmittelwerbung geeignet.

### Riesenwerbung ohne Blasenbildung: ORAJET® 3165 RA



Die 100 µm dicke Spezial-PVC-Folie ist hervorragend für brillante und farbtintensive digital gedruckte Werbemaßnahmen bei kurz- und mittelfristiger Außenanwendung auf glatten Oberflächen geeignet. Sie ist in glänzend weiß und matt weiß verfügbar. Die „Rapid Air“-Technologie ermöglicht ein einfaches und schnelles, blasenfreies Verkleben insbesondere von großformatigen Motiven. Luft einschließen lassen sich auf einfache Art und Weise unter der Folie herausstreichen.

### Erweiterung um 2 Farben: ORACAL® 8300 Transparent Cal

Diese UV-stabilisierte, transparent eingefärbte PVC-Folie mit glänzender Oberfläche wird besonders zur farbigen Glasgestaltung verwendet. Nun wurde ihr Farbspektrum um die neuen Verkehrsfarben verkehrsgelb (216) und verkehrsgrün (619) erwei-

tert. Diese ermöglichen den Einsatz als transparent-farbige Overlays auf ORALITE®-Reflexfolien für nicht-Güteschutz- bzw. DIN-zugelassene Verkehrszeichen. Die Folie kann problemlos auf Schneidplottern verarbeitet werden.

### 333 Loopings mit ORAFOL-Folien: ORAJET® 3551 und ORACAL® 751C

Der neue Looping-Weltrekord wurde ins Guinnessbuch der Rekorde eingetragen: 333 Loopings hintereinander flog der Pilot Uli Dembinski am 2. Mai 2009. Und ORAFOL war dabei! 333 Mal war der ORAFOL-Schriftzug für die Zuschauer am Höhenruder sichtbar. Die ORAFOL-Folie ORAJET® 3551 war auf dem Flugzeug verklebt, die Schriften waren mit ORACAL® 751C geplot-

tet. Ein weiterer Beweis für die Haltbarkeit und Stabilität der ORAFOL-Folien. Diese Folien machen wirklich alles mit.



### Fahrzeugverklebe-Seminar bei ORAFOL

Auch 2009 führt die ORAFOL Europe GmbH wieder Kompletterverklebe-Seminare durch, an denen Händler und Verarbeiter teilnehmen können. Die Seminare dienen dazu, vorhandenes theoretisches Wissen über selbstklebende Folien und deren chemische und mechanische Eigenschaften zu nutzen und in der Praxis gekonnt und effizient anzuwenden. Die Teilnehmer lernen, wie man unter Verwendung von ORAJET® Digitaldruckfolien und ORAGUARD® Laminaten sowie der ORACAL® 970 Premium Wrapping Cast Fahrzeuge

komplett verklebt. Neben einem theoretischen Überblick werden wertvolle Tipps und Hinweise vermittelt. Im praktischen Teil können die erworbenen Kenntnisse selbst am Fahrzeug angewendet werden. Das Seminar dauert jeweils einen Tag und wird in Deutsch und Englisch abgehalten. Die aktuellen Termine werden rechtzeitig bekannt gegeben. Individuelle Designs wie dieses auf dem Foto lassen sich übrigens mit unseren widerstandsfähigen Digitaldruckfolien ORAJET® 3951, 3551 oder 3551RA einfach und präzise umsetzen.



## Neuentwicklungen

### Umfassende Erweiterung des Reflexfolien-Sortiments

#### ORALITE® 5830/5831 High Intensity Construction Grade



Die ORALITE® Reflexfolien der Serien 5830/5831 High Intensity Construction Grade sind flexible, hoch reflektierende, witterungsbeständige, selbstklebende Folien der Reflexionsklasse RA2, Aufbau B (Typ2) entsprechend der Europäischen Norm DIN EN 12899-1 sowie den internationalen Spezifikationen für reflektierende

Materialien dieser Klasse. Beide Serien sind mit einem Identifikationswasserzeichen versehen und sind in weiß und gelb verfügbar. Die Folien werden auf Grund ihres Spezialklebstoffes für die Verklebung auf polyolefinischen Untergründen eingesetzt. Sie sind für die Herstellung von temporären Verkehrszeichen und -leit-einrichtungen, Baustellen-, Hinweis-schildern und Warmmarkierungen mit einer Haltbarkeit von 5 Jahren für den mittelfristigen Außeneinsatz vorgesehen. Die Serie ORALITE® 5831 High Intensity Construction Grade ist mit dem für Baustellenbaken erforderlichen Rotdruck sowohl als Rollenware als auch in Form von Zuschnitten erhältlich.

#### ORALITE® 5510 Engineer Grade



Zukünftig bietet ORAFOL zwei Typen Engineer Grade an, zusätzlich zu unserer bekannten Reflexfolie ORALITE® 5710 Engineer Grade wurde ORALITE® 5510 Engineer Grade in das Lieferprogramm aufgenommen. Die ORALITE® 5510 Engineer Grade kann überall dort angewendet werden,

wobei die Mindestanforderungen der Europäischen Norm DIN EN 12899-1 (Reflexionsklasse RA 1, Design A) ausreichend sind. Sie wurde insbesondere für die Herstellung von nichtgütesicheren Verkehrszeichen –und leit-einrichtungen, Warmmarkierungen, Hinweistafeln sowie reflektierenden Schriften, Ziffern und Symbolen entwickelt, die für den langfristigen Außeneinsatz (bis zu 7 Jahre) vorgesehen sind. Sie ist mit einem Haftklebstoff ausgerüstet, der eine hervorragende Haftung auf metallischen Untergründen wie Aluminium oder verzinktem Stahlblech garantiert. Wie die ORALITE® 5710 ist die Reflexionsfolie mit einem Identifikationswasserzeichen versehen.

#### ORALITE® 5095 Anti-Graffiti Film



Die selbstklebende transparente Fluorpolymerfolie wurde zum Schutz von bedruckten und unbedruckten ORALITE® Reflexfolien gegen Van-

dalismus durch Graffiti entwickelt. Bei Anwendung der Serie ORALITE® 5095 Anti-Graffiti Film auf ORALITE® Reflexfolien ist gewährleistet, dass die Mindestrückstrahlwerte und Farbkoordinaten des Europäischen Standards DIN EN 12899-1 sowie der internationalen Spezifikationen für reflektierende Materialien der entsprechenden Reflexionsklasse erfüllt werden. ORALITE® 5095 ist für den langfristigen Außeneinsatz (10 Jahre) geeignet.

#### ORALITE® 5851 High-Intensity Container Marking Grade



ORALITE® Reflexfolie Serie 5851 High-Intensity Container Marking Grade ist eine flexible, hoch reflektierende, witterungsbeständige, selbstklebende Folie der Reflexionsklasse RA2, Aufbau B (Typ2) entsprechend der Europäischen

Norm DIN EN 12899-1 sowie den internationalen Spezifikationen für reflektierende Materialien dieser Klasse. Die Folie wurde speziell für die Verklebung auf Containern und Wechselbehältern, die sich im öffentlichen Verkehrsraum befinden, entwickelt. Sie ist mit einem Haftklebstoff ausgerüstet, der eine permanente Haftung auf lackierten Oberflächen garantiert. In Abhängigkeit von der Beanspruchung ist eine Funktionstüchtigkeit der Folie von bis zu 5 Jahren garantiert. Sie ist mit dem für Containerwarnmarkierungen erforderlichen Rotdruck in Form von Zuschnitten erhältlich.

#### ORALITE® 5820/5821 High Intensity Fleet Marking Grade



ORALITE® Reflexfolien der Serien 5820/5821 High Intensity Fleet Marking Grade sind flexible, witterungsbeständige, selbstklebende Folien

der Reflexionsklasse RA2, Aufbau B (Typ2) entsprechend der Europäischen Norm DIN EN 12899-1 sowie den internationalen Spezifikationen für reflektierende Materialien dieser Klasse. Sie wurden speziell für die Fahrzeugverklebung entwickelt und sind von lackierten Oberflächen unter Einfluß von Wärme ablösbar. Die Folien sind für den mittelfristigen Außeneinsatz bis zu 5 Jahren geeignet. Die ORALITE®-Serie 5821 ist mit dem für Fahrzeugwarnmarkierungen erforderlichen Rotdruck erhältlich.

#### ORALITE® 5430/5431 Construction Grade



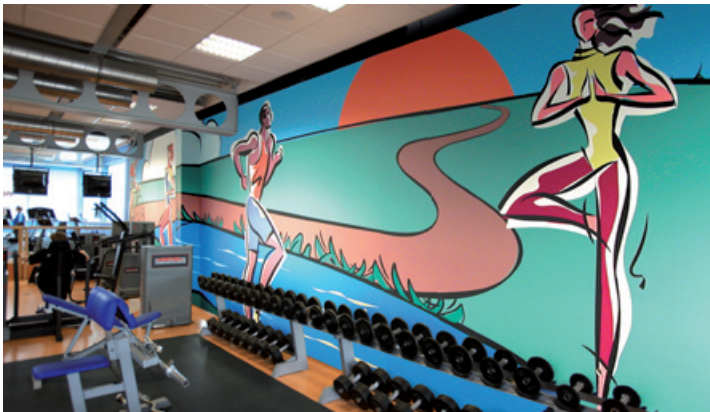
Diese Reflexfolien sind für die Herstellung von reflektierenden Verkehrsleit-einrichtungen und Verkehrszeichen wie Baustellenbaken im kurzfristigen Außeneinsatz (4 Jahre) geeignet. Aufgrund ihres Haftklebstoffes sind

sie besonders für die Verklebung auf polyolefinischen Untergründen vorgesehen, wobei die Serie ORALITE® 5431 Construction Grade mit dem für Baustellenbaken erforderlichen Aufdruck sowohl als Rollenware als auch in Form von Zuschnitten erhältlich ist. Die Serie ORALITE® 5430 ist unbedruckt, ihre glatte Oberfläche garantiert eine hohe Kratz- und Schlagfestigkeit und eine gute Bedruckbarkeit mittels Siebdruck und lösemittelbasierendem Tintenstrahl-Druck. Beide Serien sind mit einem Identifikationswasserzeichen versehen und sind in weiß und gelb verfügbar.

## Neuentwicklungen

### Erweiterungen im Digitaldruck-, Druck- und Industrieklebeband-Bereich

#### Großflächige Innendekoration: ORAJET® 3268 Wall Art Digital



Die Familie der Wall Art-Materialien ist durch ein neues Mitglied erweitert worden. Die ORAJET® 3268 Wall Art Digital ist auf einer 150 µm starken PVC-Folie aufgebaut. Sie ist stabiler in der Handhabung und erlaubt ein faltenfreies Verkleben von großen Werbeflächen. Die matt weiße Folie ist

für farbenprächtige Bedruckung, z.B. Markierungen, Beschriftungen und Dekorationen, vor allem auf Innenwänden, geeignet. Der Polyacrylat-Haftklebstoff ermöglicht ein leichtes Ablösen der Folie. So kann die Innendekoration einfach und schnell jederzeit neu gestaltet werden.

#### Erhöhte Opazität und Belastbarkeit: ORACAL® 1670 Opaque Vinyl

Die hochgefüllte weiße Spezial-PVC-Folie mit glänzender Oberfläche wurde für kurz- und mittelfristige Markierungen, Beschriftungen und Dekorationen im Außenbereich entwickelt. Sie kann besonders für Anwendungen eingesetzt werden, die eine erhöhte Opazität und Belastbarkeit erfordern. Die ausge-

zeichnete Opazität gestattet Überklebungen, die den Untergrund abdecken. Ergänzend zu der seit Jahren erfolgreich eingesetzten ORACAL® 1660 mit ablösbarem Haftklebstoff, bildet die ORACAL® 1670 mit ihrem permanenten Haftklebstoff eine sinnvolle Ergänzung für dauerhafte Anwendungen.

#### Klebebandlösungen für die Solarindustrie



Bei ORAMOUNT® 1821 handelt es sich um eine schwarze Schaumstoffversion des ORAMOUNT®

1810, speziell für Anwendungen in der Solarindustrie. ORAMOUNT® 1810 und ORAMOUNT® 1821 erfüllen die Anforderungen der Solarindustrie nach Europäischer Norm EN IEC 61215 ed. 2. Umweltschutz genießt bei ORAFOL höchste Priorität. Daher wurde ORAFOL Mitglied im Bundesverband für Solarwirtschaft (BSW) und wird sich aktiv in diesem Gremium engagieren.

#### Einführung APEO-freier Industrieklebebänder

Der sich zunehmend verstärkende Umweltgedanke in der Industrie hat ORAFOL dazu bewogen, einen Schwerpunkt seiner Produktentwicklungen im Industrieklebebandbereich auf die Einführung APEO-freier Alternativsortimente für Schaumstoff-Laminierungen zu legen. APEO-frei, das heißt, das umweltschädliche Alkylphenolethoxylat ist hier nicht mehr enthalten. Die neuen Versionen der bereits bekannten Klebebänder ORABOND® 1358, ORABOND®



1359, und ORAFLEX® 1359GI entsprechen insbesondere auch den geänderten Umweltauflagen in der Automobilindustrie. ORABOND® 1349 ist die APEO-freie Version des ORABOND® 1359. Das Klebeband garantiert dieselbe Hochleistungsklebkraft auf Schäumen, EPDM und anderen Substraten wie ORABOND® 1359 und ist für dieselben Anwendungen konzipiert. ORABOND® 1349GI ist die APEO-freie Version von ORABOND® 1359GI. Es ist bestens für alle Polyurethan- und EPDM-Schaumlaminierungsaufgaben geeignet. Das Industrieklebeband ORABOND® 1358 wurde 2006 aus dem Programm genommen und wird jetzt in optimierter Qualität mit einem neuen APEO-freien Haftklebstoff wieder in das Produktportfolio aufgenommen.

#### Optimierte Spleißbänder für die Papierindustrie: ORAFIX® 1291, 1293 und 1294

Nach der erfolgreichen Einführung einer Anzahl von repulpierbaren ORAFIX®-Spleißbändern in 2008 hat ORAFOL jetzt für die Papierindustrie eine optimierte Version repulpierbarer Produkte eingeführt. Ziel dieser Produktentwicklungen war eine noch individuellere Abstimmung auf die unterschiedlichen Spleißprozesse in der Industrie und eine Optimierung der sich daraus zwangsläufig abzuleitenden Eigenschaftsprofile. ORAFIX® 1291 ist die neue, mit der Hand leicht zerreißbare Version bei gleichzeitiger Beibehaltung der gewohnten hohen thermischen Belastbarkeit und höchster Repulpierbarkeit. ORAFIX® 1293 ist die neue, 0,06 mm Version von ORAFIX® 1291 für Anwendungen, bei denen eine geringere Dicke des Klebebandes für dünneres Papier gefordert ist. ORAFIX® 1294 ist die neue Version des einseitigen repulpierbaren Klebebandes mit stärkerem Trägerpapier, aber gleichzeitiger Beibehaltung der höchsten, in der Industrie angebotenen Repulpierbarkeitsleistung.



#### ORAFOL Europe GmbH

Orafolstraße 2 · D-16515 Oranienburg  
 Telefon +49 (0) 33 01/ 8 64 - 0  
 Telefax +49 (0) 33 01/ 8 64 - 100  
 verkauf@orafol.de · www.orafol.de

