

## Technisches Datenblatt

# JT 5929 P

***IMAGin : Selbstklebeprodukte für den Digitaldruck.***

### PRODUKTBESCHREIBUNG :

Obermaterial: 70µ starke, polymere Weich-PVC-Folie.  
Klebstoff: Permanenter, opaker Acrylat-Kleber.  
Abdeckung : Silikonisiertes Kraftpapier, 140 g/m<sup>2</sup> .

### TYPISCHE ANWENDUNGSGEBIETE :

Langfristige Außenanwendungen auf flachen oder leicht gewölbten Oberflächen.

### BEDRUCKUNG :

**JT 5929 P** ist für die Bedruckung mit Inkjetdruckern auf Lösemittelbasis entwickelt worden, wie z.B. :  
MUTOH Toucan, NUR Fresco, NUR Blueboard HiQ+, NUR Salsa Ulima Serie,  
SCITEX VISION GrandJet S Serie, SCITEX VISION Idanit Novo ; SCITEX VISION Pressjet,  
SCITEX VISION Xljet ,VUTEK UltraVu 2360 & 2600 & 3360 & 5000.

### PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN DER UNBEDRUCKTEN FOLIE :

KLEBSTOFFDATEN, 23°C	DURCHSCHNITTSWERTE	TEST METHODE
Anfangshaftung auf Glas	12 ± 4 N/25 mm	FTM 9
Schältest nach 24 Std. auf Glas	16 ± 4 N/25 mm	FTM 1
Dimensionsstabilität: Schrumpfung in % nach 48 Std. bei 70 °C verklebt auf Aluminium	max. 0,5 %	FTM 14
Temperaturbereich :		
Mindest-Verkletemperatur	+ 10°C	
Gebrauchstemperatur	-40°C bis + 70°C	

Bitte wenden

### LAGERFÄHIGKEIT :

2 Jahre bei 15°C - 25°C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit.

#### **HALTBARKEIT :**

**JT 5929 P** hat im unbedruckten Zustand in der Außenanwendung eine Haltbarkeit von **7 Jahren**. Das Überlaminieren des im Inkjet auf Lösemittelbasis bedruckten Materials kann das Verblässen der Farben hinauszögern. Das Verblässen der Farben ist abhängig von der verwendeten Tinte und dem Bedruckstoff.

#### **EMPFEHLUNGEN :**

Testen Sie immer die Kombination von **IMAGin JT 5000**, den verwendeten Druckfarben und den eingesetzten Schutzlaminaten vor dem kommerziellen Einsatz.

- **Druckbedingungen :**

Ein klimatisierter Druckraum mit +/- 23°C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50%

- **Laminierung :**

Stellen Sie sicher, daß der Druck völlig getrocknet ist. Das bedruckte Material sollte mindestens 48 Std. getrocknet werden, bevor es laminiert oder transportiert wird.

Zum Schutz der Motive vor korrosiven Flüssigkeiten, Rauch, Dampf, gegen Verkratzen und Abrieb oder anderen Verschmutzungen und um eine längere Haltbarkeit zu erzielen wird strengstens empfohlen den Druck mit den transparenten Schutzlaminat **IMAGin LF 3999 (glänzend)** oder **IMAGin LF 3999 (glänzend)** zu schützen.

- **Transport :**

Zum einfachen Transport kann IMAGin JT 5000 mit dem Druck zur Außenseite und einem Mindest-durchmesser von 15cm (z.B. auf einem 6 Zoll Kern) aufgerollt werden.

Ist das Bild nicht laminiert, vergewissern Sie sich, daß der Druck völlig getrocknet ist, bevor er aufgerollt wird.

Zum Schutz vor Wasser und anderen aggressiven Flüssigkeiten sollte der Druck in einer Plastiktasche aufbewahrt werden. Vermeiden Sie es, den Druck während des Transports oder der Lagerung größeren Temperatur- und Luftfeuchtigkeitsschwankungen auszusetzen.

#### **WICHTIGER HINWEIS:**

*Alle MACtac Erzeugnisse werden während des gesamten Herstellungsprozesses einer aufmerksamen Qualitätskontrolle unterzogen.*

*Die über MACtac Erzeugnisse veröffentlichten Informationen beruhen auf Untersuchungen, die die Gesellschaft für zuverlässig erachtet, stellen aber keine Garantie dar.*

*Angesichts der vielfältigen Verwendungsfähigkeit der Produkte und der laufenden Entwicklung neuer Verwendungsmöglichkeiten empfiehlt es sich, daß der Käufer vor jedem Gebrauch Eignung und Beschaffenheit prüft; er trägt das alleinige Risiko für diesen Gebrauch. Der Verkäufer haftet für Schäden nur bis zur Höhe des Kaufpreises unter Ausschluß aller mittelbaren und zufälligen Schäden. Unsere Produkte werden laufend weiterentwickelt. Wir behalten uns daher vor, ohne Information, falls erforderlich, die chemische Zusammensetzung bzw. die physikalischen Eigenschaften neuen Erkenntnissen anzupassen.*