

Beschreibung:

ORALITE®-Reflexfolien Serie 5600 FLEET ENGINEER GRADE sind witterungsbeständige, selbstklebende retroreflektierende Folien, die sich durch eine hohe Flexibilität auszeichnen und eine ausgezeichnete Korrosions- und Lösungsmittelbeständigkeit aufweisen.

Das Rückstrahlssystem der ORALITE®-Reflexfolien Serie 5600 FLEET ENGINEER GRADE besteht aus katadioptrisch wirkenden Glaskugeln, die in einer lichtdurchlässigen Kunststoffschicht eingebettet sind (Aufbau A, ehemals Typ I).

Die Reflexion entspricht der Anforderungsklasse RA 1.

Oberfläche:

gegossene PVC Spezialfolie

Abdeckmaterial:

beidseitig PE-gestrichener Silikonkarton, 145 g/m².

Die Aufbringung der Artikel- und Rollnummer auf dem Silikonkarton garantiert die lückenlose Rückverfolgbarkeit zu allen Produktionsparametern und Rohstoffen.

Haftklebstoff:

Solvent-Polyacrylat, permanent haftend, entfernbar mittels Wärme

Anwendungsbereich:

ORALITE®-Reflexfolien Serie 5600 FLEET ENGINEER GRADE wurden speziell entwickelt für die hochwertige Fahrzeugverklebung in Form von Beschriftungen, Markierungen und Dekorationen. Die problemlose Verarbeitung auf Schneidplotteranlagen sowie eine gute Anpassungsfähigkeit auch über Sicken und Nieten sind gewährleistet.

Druckverfahren

Lösungsmittelbasierender Tintenstrahldruck, Siebdruck

Empfohlene Drucker

Siehe unter www.orafol.de, Druckerempfehlungen

Empfohlene Lamine

ORAGUARD® 290F, ORAGUARD® 293F

Technische Daten

Typische Rückstrahlwerte (gemessen entsprechend DIN 67520)

Beobachtungswinkel (°)	Spezifischer Rückstrahlwert R' in cd·lx ⁻¹ ·m ⁻²			
	0,2		0,33	
Anleuchtwinkel (°)	5	30	5	30
5600 – 010 weiß	100	40	80	35
5600 – 020 gelb	60	25	45	20
5600 – 030 rot	20	8	16	6
5600 – 035 orange	28	10	23	8
5600 – 040 violett	20	8	16	6
5600 – 050 blau	4	1,7	2	1
5600 – 053 hellblau	45	16	35	12
5600 – 054 türkis	33	12	24	8
5600 – 060 grün	13	5	11	5
5600 – 070 schwarz	25	10	20	8
5600 - 080 braun	5	2	3	1
5600 – 084 himmelblau	9	4	7	2,5
5600 – 091 gold	70	27	50	22
5600 – 213 zitronengelb	75	30	55	25
5600 – 364 rubinrot	10	5	8	4

Farben

Die ORALITE®-Reflexfolien Serie 5600 FLEET ENGINEER GRADE sind in 15 Farben erhältlich (siehe Tabelle : Typische Rückstrahlwerte).

Die Tagesaufsichtfarbe der ORALITE® 5600-070 ist schwarz. Der Farbeindruck bei Anleuchtung in der Dunkelheit ist silber bis silbergrau.

Dicke* (ohne Schutzpapier und Kleber)	0,110 mm bis 0,140 mm
Temperaturbeständigkeit (verklebt auf Aluminium)	-50 °C bis +95 °C
Klebkraft* (FINAT-TM1 nach 72h)	
rostfreier Stahl	17,0 N/25 mm
Acryllack	17,5 N/25 mm
Reißfestigkeit (DIN 53455)	längs: min 10 N/mm ² quer: min 10 N/mm ²
Reißdehnung (DIN 53455)	längs: min 100 % quer: min 100 %
Lagerfähigkeit**	2 Jahre
Verklebungstemperatur	> 15 °C
Haltbarkeit bei fachgerechter Verarbeitung bei vertikaler Außenbewitterung (mitteleuropäisches Normalklima)	7 Jahre

* Durchschnittswert

** in Originalverpackung, bei 20°C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit

Achtung

Zusätzlich zu den Angaben des Technischen Datenblattes sind die **Tipps zu Verarbeitung reflektierende Produkte** sowie die **Tipps zur Verarbeitung Digitaldruckfolien** zu beachten. Bei Verwendung von Laminatfolien ist nach dem Druck auf sorgfältige Trocknung der Farben zu achten, um den eventuellen späteren Verbund mit dem Laminat nicht zu beeinträchtigen. Der zu beklebende Untergrund muß staub-, fettfrei und bei Neulackierungen mindestens drei Wochen getrocknet bzw. völlig ausgehärtet sein. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind Anwendungstests mit den vorgesehenen Lacken durchzuführen. Das selbstklebende Reflexmaterial darf nur trocken verklebt werden!

Grundlage für die Angaben sind unsere Kenntnisse und Erfahrungen in der Praxis. Wegen der Vielfalt möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Verwendung empfehlen wir, unsere Produkte bei speziellen Anwendungen in eigenen Versuchen zu prüfen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

