

3M™ Scotchlite™ High Gloss Film 6260 Weiß, 6287 Fluoreszierend Gelb

Produktinformation

1. Produktbeschreibung

3M™ Scotchlite™ Reflexmaterialien High Gloss Film 6260 Weiß und 6287 High Gloss Film Fluoreszierend Zitronengelb wurden zur Verarbeitung auf Sicherheitskleidung in beruflichen Bereichen, im alltäglichen Gebrauch und für Accessoires entwickelt, bei der eine hohe Tages- und Nachtsichtbarkeit erforderlich ist (Funktionalität).

Der retroreflektierende Anteil des Films leuchtet bei Anstrahlung durch Autoscheinwerfer leuchtend weiß auf (3M™ Scotchlite™ High Gloss Film 6260 Weiß) bzw. leuchtend gelb (3M™ Scotchlite™ High Gloss Film 6287 Fluoreszierend Zitronengelb), selbst wenn sich der Träger am Straßenrand befindet. Empfohlen wird das Aufschweißen der 3M™ Scotchlite™ High Gloss Reflexmaterialien zum Beispiel auf PVC. Bei der Verarbeitung/Lagerung des Reflexmaterials können bestimmte Bedingungen zu Veränderungen im Aussehen des Reflexmaterials führen; die reflektierende Wirkung – und damit die definierte Funktion – bleibt davon unberührt.

2. Produktmerkmale

2.1 Produkt-Design

3M™ Scotchlite™ Reflexmaterial High Gloss Filme 6260 und 6287 bestehen aus hoch retroreflektierenden Mikroprismen auf einer flexiblen, glänzenden und UV-stabilisierten Polymerschicht. Die Reflexmaterialien verfügen auf der Oberseite über einen transparenten Polyesterfilm, der vor der Verarbeitung entfernt werden muss.

2.2 Leistungsmerkmale gemäß EN 471 (Warnkleidung mit hoher Sichtbarkeit)

3M™ Scotchlite™ Reflexmaterialien High Gloss Filme 6260 und 6287:

- Übertreffen bei weitem die geforderten Mindesrückstrahlwerte (Stufe 2) für retroreflektierendes Material.
- 3M™ Scotchlite™ Reflexmaterial - 6287 High Gloss Film Fluoreszierend Zitronengelb ist bei niedrigen Lichtverhältnissen und dunkler Umgebung besonders gut sichtbar.
- Vielfältige Design-Möglichkeiten.
- Hochglänzend im Aussehen.
- Leicht zu bedrucken.
- Standzeit bei 60°C Haushaltswäsche:
75 Waschzyklen gemäß EN 471 für 3M™ Scotchlite™ High Gloss Film 6260
75 Waschzyklen gemäß EN 471 für 3M™ Scotchlite™ High Gloss Film 6287

3. Allgemeine Sicherheitshinweise

Lesen Sie zunächst die Produktinformation für 3M™ Scotchlite™ Reflexmaterial Serie 6200 High Gloss Film sorgfältig durch. Die Verantwortung für die eigene Sicherheit liegt letztendlich immer beim Träger.

- Prüfen Sie die Eignung von 3M™ Scotchlite™ High Gloss Film 6260 Weiß und 6287 Fluoreszierend Zitronengelb für den geplanten Einsatzzweck der persönlichen Schutzausrüstung (EG Richtlinie 89/656/EWG Art. 4 und Art. 5; EG Amtsblatt 89/C328/EWG Anhang §7).
- Kein reflektierendes Material kann totale Erkennbarkeit garantieren.
- Verschiedene (z.B. umgebungsspezifische) Faktoren können die Erkennbarkeit beeinträchtigen. **Weitere Angaben hierzu in Abschnitt 8 "Besondere Sicherheitshinweise".**
- Das mit Reflexmaterial ausgerüstete Kleidungsstück sollte einem umfangreichen Eignungstest unterzogen werden im Hinblick auf den speziellen Verwendungszweck bzw. zur Bestimmung des optimalen Pflegeverfahrens.

4. Produktanwendungen

Reflexmaterialien sind wichtig in Einsatzbereichen, in denen eine deutliche Erkennbarkeit die Gefahr eines Unfalls reduzieren kann. Zu den Bereichen, in denen das Tragen von Warnkleidung empfohlen wird, wie z.B. bei Gefahrsituationen im Verkehr, zählen Autobahnen, innerstädtische Straßen sowie Landstraßen, Gleisbereiche der Bahn, Flughäfen und Hafengelände. 3M™ Scotchlite™ Reflexmaterial High Gloss Film Serie 6200 ist ein strapazierfähiges Material, das keinem hohen Verschleiß durch häufiges Tragen unterliegt und zur Verwendung für **haushaltswaschbare** Bekleidung geeignet ist.

Berufskleidung

Schutzkleidung für Straßenbauarbeiter, Bahnarbeiter, Kanalarbeiter, Ambulanz- und Rettungsdienst, Versorgungsbetriebe, Verkehrsbetriebe, Postdienst, Streitkräfte und Polizei.

Freizeitbekleidung

Bekleidung für Fußgänger, Jogger, Radfahrer und Kinder.

Accessoires

Kopf-, Arm-, Beinbänder, Handschuhe, Schuhe, Gürtel, Rucksäcke, Embleme und Logos.

Klackarmbänder (Snapbands), Stickers und Anhängeretiketten.

Bitte beachten: Wenn 3M™ Scotchlite™ High Gloss Filme insbesondere in den vorgenannten drei Accessoires verarbeitet wurden, muss die folgende spezifische Information der Verpackung beigelegt oder in der Bedienungsanleitung mit aufgeführt werden:

„Dieses Produkt darf nicht in den Mund von Kleinkindern gelangen!“

5. Produktverarbeitung

5.1 Schneiden

3M™ Scotchlite™ High Gloss Filme 6260 und 6287 können von Hand zugeschnitten, gestanzt oder auch stapelweise (max. 5 cm Lagenhöhe) mit dem Stapelschneider geschnitten werden.

Hinweis: Es sollten nur sehr scharfe Schneidewerkzeuge verwendet werden.

5.2 Nähen

3M™ Scotchlite™ High Gloss Filme 6260 und 6287 können direkt auf das Gewebe aufgetragen werden. Der reflektierende High Gloss Film sollte mit einer Teflon*-beschichteten Rundkopfnadel unter Verwendung von Polyester-Nähzwirn vernäht werden. Im Steppstich mit einer Stichlänge von 3 mm vernähen, im Mindestabstand von 3 mm vom Rand des Reflexfilms. Die Geschwindigkeit des Drückerfußes ist anzupassen.

*Teflon ist ein Markenzeichen der Firma DuPont.

Bitte beachten: Vor dem Aufnähen den Polyesterfilm entfernen. Es ist dringend zu empfehlen, auf diesen High Gloss Filmen einen Nähkanal einzuarbeiten, wenn diese Filme für die Verschweißung auf ein Trägermaterial und für die Vernähung vorgesehen sind. Das ist erforderlich, um Schädigungen des reflektierenden Bereiches durch Nadeleinstiche zu vermeiden. Wenn zwei oder mehr Stücke des Reflexfilms auf einer einzigen Oberfläche oder im Set verwendet werden, sind die Stücke farblich aufeinander abzustimmen, um ein gleichmäßiges Aussehen bei Tageslicht zu gewährleisten. Für die Bereitstellung der detaillierten Nähanleitung wenden Sie sich an Ihren 3M Ansprechpartner.

5.3 Hochfrequenz-Schweißung

Wir empfehlen das Verschweißen von 3M™ Scotchlite™ Reflexmaterial High Gloss Film 6260 und 6287 auf eine Trägerfolie, um eine Reduzierung der Retroreflexion durch Schmutz und Wasser zu verhindern. 3M™ Scotchlite™ Reflexmaterialien High Gloss Filme bestehen vorwiegend aus Vinyl und können daher auf die meisten gebräuchlichen Untergundmaterialien bzw. beschichteten Geweben mittels Hochfrequenz- oder Ultraschallschweißen verschweißt werden. Die Haftung auf PVC-Folien hängt von den bei der Herstellung der Folie verwendeten Schmiermitteln, Pigmenten, Weichmachern und Füllmaterialien ab. Das Verschweißen kann mit oder ohne Polyesterabziehfolie erfolgen.

Wichtig: Vor der Serienproduktion sowohl den jeweils verwendeten High Gloss Film als auch das Untergrundmaterial immer einem Eignungstest unterziehen. Für weitere Informationen die 3M Anwendungsrichtlinien für Verschweißen von 3M™ Scotchlite™ Reflexmaterial High Gloss Film beachten.

5.4 Druck

Die Vinyl-Oberflächen der 3M™ Scotchlite™ High Gloss Filme können mit transparenter oder opaker Druckfarbe bedruckt werden. Die Auswahl der Druckfarbe ist abhängig von der Anwendung und Pflege. Wir empfehlen die Verwendung zum Beispiel von Scotchlite™ 990, 4400 und 9700. Vor dem Bedrucken die Folie entfernen und

die Oberfläche mit einem Tuch - leicht angefeuchtet mit Alkohol - säubern, wodurch die Haftung der Druckfarbe erhöht wird. Der Anwender sollte Testapplikationen erstellen und das geeignete Pflegeverfahren für das Endprodukt wählen, um eine gute Farbhaftung zu gewährleisten, da die Haftung auf dem reflektierenden Material durch wiederholtes, mechanisches Waschen bzw. durch chemische Reinigung beeinträchtigt werden kann. Es wird dringend empfohlen, die Haftfähigkeit der Druckfarbe auf dem zu verarbeitenden Material vor der Serienproduktion zu testen.

Achtung: Deckende Siebdruckfarben erscheinen als schwarze, nicht reflektierende Flächen; transparente Farben vermindern die Retroreflexion. Für weitere Informationen siehe Druckanleitung für 3M™ Scotchlite™ Reflexmaterial High Gloss Filme.

6. Produktlagerung und -behandlung

6.1 Produktlagerung

Trocken und kühl lagern. Innerhalb eines Jahres nach Erhalt verbrauchen. Die Rollen sollten in der Originalverpackung liegend aufbewahrt werden. Angebrochene Rollen sollen wieder in der Verpackung verstaut oder hängend auf einem Rohr oder einer Stange aufbewahrt werden. Bei direktem Kontakt mit Vinyl und einigen Geweben können Abfärbungen auftreten. Vor der Verarbeitung sollten die High Gloss Filme von anderen farbigen Substraten separiert werden, um mögliche Abfärbungen zu vermeiden.

6.2 Farbausbleichung durch UV-Licht

Die Farbe des 3M™ Scotchlite™ Reflexmaterials - 6287 High Gloss Film Fluoreszierend Zitronengelb kann bei extremer UV-Bestrahlung ausbleichen.

7. Produktpflege

Reflexmaterialien unterliegen einem natürlichen Abnutzungsprozess, der vom Materialtyp, von den Anwendungsbedingungen, der Umgebung und dem Pflegeverfahren abhängig ist. Die retroreflektierende Leistung von Reflexmaterialien wird grundsätzlich durch Verschmutzung beeinträchtigt, d.h. die Ablagerung von Schmutz, flüssigen Chemikalien, Fett und Ähnliches reduziert die Leuchtkraft des betroffenen Bereichs.

7.1 Produktreinigung

Zur Erhaltung der Sichtbarkeit ist die regelmäßige Pflege und Wartung des retroreflektierenden Materials unabdingbar. Die Reinigungshäufigkeit der Warnkleidung hängt von dem bei dem jeweiligen Einsatzzweck bzw. Arbeitsumfeld voraussichtlich anfallenden Verschmutzungsgrad ab. Vor der Anwendung muss der Benutzer überprüfen, ob das 3M™ Scotchlite™ Reflexmaterial High Gloss Film in dem vorgesehenen Wasch- bzw. Reinigungsprozess gepflegt werden kann. Darüber hinaus sollte das fertige Kleidungsstück einem Test unterzogen werden, um die maximale Anzahl der bei dem Einsatzzweck voraussichtlich anfallenden Wasch- bzw. Reinigungszyklen zu bestimmen. Bitte beachten Sie die Pflegeanleitung für das 3M™ Scotchlite™ Reflexmaterial High Gloss Film vor der Reinigung. Bei Handwäsche wird das Gewebe mit einem weichen Schwamm oder Tuch unter Verwendung einer milden Waschlauge feucht abgewischt. Zum Entfernen von Fett- oder Ölflecken wird ein mit Waschbenzin getränktes weiches Tuch verwendet. Anschließend mit klarem Wasser nachspülen.

Für eine eingehende Beratung wenden Sie sich an Ihren 3M Ansprechpartner.

Achtung: Die Verwendung von anderen Fleckentfernern wie z.B. aromatisierte Lösungen oder sauerstoffhaltige/aggressive Substanzen sind nicht zu empfehlen. Keine chemische Reinigung. Die Verwendung von aggressiveren Wasch-/Reinigungsverfahren als die hier empfohlenen, kann die Lebensdauer des Produktes erheblich verkürzen.

7.2 Farbveränderungen durch das Ausbluten anderer Gewebe

Durch die Beschaffenheit von 3M™ Scotchlite™ Reflexmaterial High Gloss Film ist es möglich, dass das Produkt die Farbe anderer Gewebe durch Ausbluten annehmen kann (zum Beispiel während eines Waschvorganges). Das Produkt kann die Farbe anderer Oberflächenbeschaffenheiten wie zum Beispiel Vinyl annehmen. Um diese Farbaufnahme zu vermeiden, empfehlen wir die Filme nach Farbe sortiert aufzubewahren.

7.3 Spezielle Reinigungshinweise

Chemikalienspritzer sind sofort mit sehr viel Wasser zu neutralisieren. Die Anwendung von hochalkalischen Produkten, lösungsmittelhaltigen Reinigungsmitteln, Bleichmitteln usw. wird nicht empfohlen. Nicht übertrocknen. Während des gesamten Trocknungsvorganges darf die Temperatur des Materials 60°C nicht überschreiten.

7.4 Unsachgemäße Behandlung

Die 3M™ Scotchlite™ Reflexmaterialien High Gloss Filme 6260 and 6287 sind optische Reflexionssysteme.

- Keine grobe mechanische Behandlung, zum Beispiel mit Drahtbürsten oder Schleifpapier.
- Kein ganzflächiges Beschichten bzw. Besprühen mit Ölen, Schutzwachs, Farben oder Lacken.
- Kein Auftragen von Materialien wie Lederspray oder Schuhcreme.

7.5 Produktüberprüfung

Warnkleidung ist in einem ordnungsgemäßen Zustand zu halten und in regelmäßigen Zeitabständen auf ihre Gebrauchstauglichkeit und auf Beschädigungen oder Verschleiß hin zu überprüfen. Bei häufiger Reinigung sollte nach jedem Reinigungszyklus eine Kontrolle stattfinden. Die entsprechenden Testergebnisse sind zu dokumentieren. Zur Beratung im Einzelfall, wenden Sie sich an Ihren 3M Ansprechpartner. Ein Austausch des Reflexmaterials muss vorgenommen werden, wenn der spezifische Rückstrahlwert von $R' = 100 \text{ cd/lx/m}^2$ unterschritten wird.

7.6 Produktentsorgung

Das Reflexmaterial kann zusammen mit dem Kleidungsstück recycelt oder alternativ in einer gewerblichen bzw. industriellen Müllverbrennungsanlage verbrannt bzw. in einer Mülldeponie entsorgt werden. Vor dem Recyceln ist die Eignung für das vorgesehene Recycling-Verfahren zu überprüfen.

8. Besondere Sicherheitshinweise

Grenzen der Sichtbarkeit siehe Abschnitt 3 "Allgemeine Sicherheitshinweise". Die Erkennbarkeit ist von verschiedenen Umgebungsfaktoren abhängig. Dazu zählen verdeckte Sicht, Regen, Nebel, Rauch, Staub und komplexe Lichtverhältnisse. Die Erkennbarkeit des Trägers kann durch Verdecken des reflektierenden Materials, zum Beispiel bei gleichzeitigem Tragen von persönlichen Schutzausrüstungen oder Hindernissen im Arbeitsumfeld, erheblich reduziert werden. Diese Einschränkungen müssen vom Träger berücksichtigt werden. Extrem schlechte Wetterverhältnisse können ebenfalls zu einer Reduzierung der retroreflektierenden Leistung der 3M™ Scotchlite™ Reflexmaterialien High Gloss Filme 6260 und 6287 führen. Testergebnisse haben erwiesen, dass 3M™ Scotchlite™ High Gloss Filme die Anforderungen an die retroreflektierende Leistung bei Regen gemäß EN 471 übertreffen. Nebel, Nieselregen, Rauch und Staub können zu einer Streuung des Scheinwerferlichts führen. Der Träger hat zu beachten, dass bei hohen optischen Dichteverhältnissen die Sichtweite der Erkennbarkeit erheblich reduziert wird. Komplexe Lichteinflüsse (unterschiedliche Kontraste im Sichtfeld) mindern den Kontrast zwischen dem retroreflektierenden Material und dem Hintergrund und beeinträchtigen somit die Erkennbarkeit bei verminderten Lichtverhältnissen.

Alle Rechte vorbehalten
© 3M Company, 2005

Wichtige Mitteilung für den Käufer / Verarbeiter / Träger: Alle vorstehenden Angaben, technischen Informationen und Empfehlungen beruhen auf Tests, die wir für zuverlässig halten, deren Genauigkeit oder Vollständigkeit jedoch nicht garantiert wird. Es wird keine Haftung oder Gewährleistung für Produkte übernommen, deren Applikation nicht gemäß unseren Verarbeitungsrichtlinien erfolgt. Vor der Verarbeitung/Anwendung hat sich der Verarbeiter/Benutzer von der Eignung des Produkts für den vorgesehenen Verarbeitungs- und Verwendungszweck zu überzeugen. Der Benutzer übernimmt jegliches Risiko bzw. jegliche Haftung in Zusammenhang mit der Anwendung des Produkts. Alle Fragen hinsichtlich der Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt bestimmen sich nach den jeweiligen kaufvertraglichen Bestimmungen, sofern nicht gesetzliche Regeln etwas anderes besagen. Andere Angaben oder Empfehlungen als die hierin enthaltenen haben keine Gültigkeit, sofern sie nicht in einer schriftlichen, von 3M unterzeichneten Vereinbarung festgehalten werden.